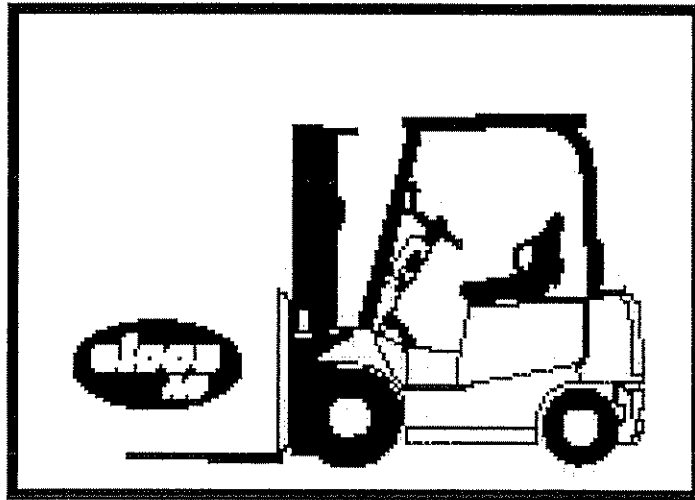


NACHO

MANUAL TÉCNICO
CARRETILLA DE 4 RUEDAS
CORRIENTE ALTERNA
NICHIYU

FB-75-AC





INDICE MANUAL DE CURSILLO FB-75	PG
I.- DESCRIPCIÓN DEL DISPLAY (SICOS AC)	1
1-1.- DISPLAY	1
1-2.- BOTONERA DE SELECTOR DE MODO	2
1-3.- FUNCIONES DEL DISPLAY	3
1-4.- AJUSTES DE SELECCIÓN DE MODO	11
1-4.- OTROS AJUSTES DEL DISPLAY	19
2.- DESCRIPCIÓN DE LAS TARJETAS MPU, AJUSTES Y COMPROBACIONES	21
2-1.- CONSTRUCCIÓN DEL PANEL DE CONTROL	21
2-2.- TARJETA DE TRACCIÓN/ HIDRAULICA	22
2-2-1.- DESCRIPCIÓN DE LA TARJETA DE TRACCIÓN/ HIDRAULICA	22
2-2-2.- (RS1): POTENCIOMETRO DE SELECCIÓN MODELO DE CARRETILLA DE LA TARJETA DE TRACCIÓN/ HIDRAULICA	23
2-3.- TARJETA DEL DISPLAY	24
2-3-2.- (RS1): POTENCIOMETRO DE SELECCIÓN DE MONITOR DE LA TARJETA DEL DISPLAY	25
2-3-3.- AJUSTES Y COMPROBACIONES A TRAVÉS DEL POTENCIOMETRO (RS1) DE LA TARJETA DEL DISPLAY	26
2-4.- LISTADO DE LOS AJUSTES ESTANDAR DE LAS CARRETILLAS FB-75	43
2-5.- COMPROBACIONES	44
2-5-1.- COMPROBACIÓN DE LA DERIVACIÓN DE LA CARRETILLA A CHASIS	44
2-5-2.- COMPROBACIÓN DE LA REGENERACIÓN EN EL DESCENSO	44
2-5-3.- COMPROBACIÓN DEL FUNCIONAMIENTO DEL HORAMETRO	44
2-5-4.- COMPROBACIÓN DE LA DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA DE LA ALIMENTACIÓN	45
2-5-5.- COMPROBACIÓN DEL FUNCIONAMIENTO DEL INTERMITENTE	45
2-5-6.- COMPROBACIÓN DEL FUNCIONAMIENTO DE LA DESHABILITACIÓN DEL SISTEMA DE TRACCIÓN (OPCIONAL)	45
2-5-7.- COMPROBACIÓN DEL VENTILADOR	46
2-5-8.- COMPROBACIÓN DEL CARGADOR INCORPORADO (OPCIONAL)	46
3.- LOCALIZACIÓN DE AVERIAS	48
3-1.- LISTADO DE MENSAJES DE AVERIA Y ORIENTACION DE LOCALIZACIÓN DE AVERIAS	48
3-2.- MEMORIA HISTORICA DE AVERIAS	54
3-2-1.- MEMORIA HISTORICA DE AVERIAS 1	54
3-2-2.- MEMORIA HISTORICA DE AVERIAS 2	55
3-2-3.- BORRADO DE LA MEMORIA HISTORICA DE AVERIAS Y AJUSTE POR DEFECTO DE ALGUNOS PARÁMETROS DE LA MEMORIA	57
3-3.- COMPROBACIÓN DE LAS ENTRADAS Y SALIDAS	58
3-3-1.- COMPROBACIÓN DE LAS ENTRADAS / SALIDAS A TRAVÉS DEL DISPLAY	58
3-3-2.- PUERTOS DE ENTRADA Y SALIDA	60
3-3-2-1.- PUERTOS DE ENTRADA Y SALIDA DEL CPU DE TRACCIÓN	60
3-3-2-2.- PUERTOS DE ENTRADA Y SALIDA DEL CPU HIDRAULICO	63
3-3-2-3.- PUERTOS DE ENTRADA Y SALIDA DEL CPU DEL DISPLAY	66
3-3-2-4.- PUERTOS DE ENTRADA Y SALIDA DEL CPU DE LA DIRECCIÓN EPS	68
4.- ESQUEMAS ELÉCTRICOS	69
5.- CONECTORES , PINES , EXTRACTOR DE PINES Y TENAZA PRENSA TERMINALES	100
5-1.- CONECTORES DE LAS TARJETAS MPU	100
5-1-1.- REFERENCIAS Y DISPOSICIÓN DE LOS CONECTORES DE LAS TARJETAS MPU DEL DISPLAY Y DE LA TARJETA MPU DE TRACCIÓN/ HIDRAULICO	100
5-1-2.- DENOMINACION DE LAS PARTES DEL CONECTOR Y PINES DE LAS TARJETAS MPU	100
5-1-3.- INSERCIÓN DE LOS PINES EN LOS CONECTORES DE LAS TARJETAS MPU	101
5-1-4.- EXTRACCIÓN DE LOS PINES DEL TERMINAL Y N° DE REF DEL EXTRACTOR DE PINES DE LAS TARJETAS MPU	102
5-1-5.- N° DE REF DE LA TENAZA PRENSA TERMINALES DE LOS CONECTORES DE LAS TARJETAS MPU	103
5-2.- CONECTORES RESISTENTES AL AGUA DEL CHASIS	104
5-2-1.- REFERENCIAS Y DISPOSICIÓN DE LOS CONECTORES RESISTENTES AL AGUA DEL CHASIS	104
5-2-2.- REFERENCIAS Y DISPOSICIÓN DE LOS CONECTORES RESISTENTES AL AGUA DEL CHASIS, FORMA DE INSERTAR LOS PINES EN LOS CONECTORES DEL CHASIS Y N° DE REF DE LA TENAZA PRENSA TERMINALES DE LOS CONECTORES DEL CHASIS	104



INDICE MANUAL DE SERVICIO FB-75	PG
1. GENERAL	110
1-1 APARIENCIA	111
1-2 ESPECIFICACIONES	111
2. EJE FRONTAL	113
2-1. EJE FRONTAL- LOCALIZACION Y NOMBRE	113
2-2. EJE FRONTAL- MONTAJE Y DESMONTAJE	114
2-2-1. EJE FRONTAL- DESMONTAJE Y MONTAJE	114
2-2-2. EJE FRONTAL- DESMONTAJE Y MONTAJE	120
2-3. EJE FRONTAL- INSPECCIÓN Y AJUSTE	128
2-3-1. INSPECCIÓN Y CAMBIO DE RODAMIENTOS DEL EJE FRONTAL	128
2-3-2. INSPECCIÓN DEL BUJE DEL EJE FRONTAL	128
2-4. EJE FRONTAL- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	129
2-4-1. EJE FRONTAL- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	129
3. EJE TRASERO	130
3-1. EJE TRASERO- LOCALIZACION Y NOMBRE	130
3-2. EJE TRASERO- MONTAJE Y DESMONTAJE	131
3-2-1. EJE TRASERO- DESMONTAJE Y MONTAJE	131
3-2-2. EJE TRASERO- DESMONTAJE Y MONTAJE	133
3-2-3. EJE TRASERO- METODO DE AJUSTE Y PRECAUCIONES	135
3-3. EJE TRASERO- INSPECCIÓN Y AJUSTE	138
3-3-1. EJE TRASERO- INSPECCIÓN DEL COJINETE	138
3-3-2. EJE TRASERO- INSPECCIÓN DE LA LEVA DE LA DIRECCIÓN	138
3-3-3. EJE TRASERO- INSPECCIÓN DE LA BARRA TRASERA DE LA DIRECCIÓN	138
3-3-4. EJE TRASERO- INSPECCIÓN DE LA MANGUETA	138
3-3-5. EJE TRASERO- INSPECCIÓN DEL PASADOR Y CASQUILLO	139
3-3-6. EJE TRASERO- INSPECCIÓN DEL BUJE Y TORNILLOS	139
3-3-7. EJE TRASERO- INSPECCIÓN	139
3-4. EJE TRASERO- LOCALIZACION DE AVERIAS	140
3-4-1. EJE TRASERO- LOCALIZACIÓN DE AVERIAS	140
4. RUEDAS	141
4-1. RUEDAS- LOCALIZACIÓN, NOMBRE Y TAMAÑO DE RUEDAS	141
4-1-1. RUEDAS- LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	141
4-1-2. RUEDAS- TAMAÑO DE RUEDAS	141
4-2. RUEDAS- INSPECCIÓN Y AJUSTE	142
4-2-1. RUEDAS- INSPECCIÓN DE LAS TUERCAS DEL BUJE	142
4-2-2. RUEDAS- INSPECCIÓN DE LAS LLANTAS Y TORNILLOS	142
4-2-3. RUEDAS- INSPECCIÓN DEL AIRE	143
4-2-4. RUEDAS- NEUMÁTICO: INSPECCIÓN VISUAL Y SUSTITUCIÓN	143
4-3. RUEDAS- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	144
4-3-1. RUEDAS- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	144
5. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN	145
5-1. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN-LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	145
5-2. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN- DESMONTAJE Y MONTAJE	146
5-2-1. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN- DESMONTAJE Y MONTAJE	146
5-2-2. COLUMNA DE LA DIRECCIÓN- DESMONTAJE Y MONTAJE	148
5-3. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN- INSPECCIÓN Y AJUSTE	150
5-3-1. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN- INSPECCIÓN DE LA UNIÓN	150
5-3-2. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN- INSPECCIÓN DEL POMO	150
5-3-3. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN- INSPECCIÓN DEL VOLANTE	150
5-3-4.- COMPROBACIÓN DEL SENSOR DE LA DIRECCIÓN Y AJUSTE DE LA POSICIÓN NEUTRA	151
5-3-5.- COMPROBACIÓN DEL SENSOR DE LA DIRECCIÓN MEDIANTE TENSION	152
5-4. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	153
5-4-1. SISTEMA DE LA DIRECCIÓN- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	153
6. FRENOS	154
6-1. FRENOS- LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	154
6-1-1. PEDAL DEL FRENO- DENOMINACIÓN DE SUS PIEZAS PRINCIPALES	154
6-1-2. FRENO DE MANO- DENOMINACIÓN DE SUS PIEZAS PRINCIPALES	155
6-2. FRENOS- MONTAJE Y DESMONTAJE	156
6-2-1. FRENOS- MONTAJE Y DESMONTAJE DEL FRENO DE LAS RUEDAS FRONTALES	156
6-2-2. FRENOS- MONTAJE Y DESMONTAJE DEL FRENO DE LAS RUEDAS FRONTALES	159
6-3. FRENOS- INSPECCIÓN Y AJUSTE	160

6-3-1. TAMBOR DEL FRENO- INSPECCIÓN, REPARACIÓN Y SUSTITUCIÓN	160
6-3-2. REVESTIMIENTO DE LAS ZAPATAS DEL FRENO- INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN	160
6-3-3. TENSOR DE FRENOS- INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN	161
6-3-4. BOMBIN DEL FRENO- INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN	161
6-3-5. BOMBA DEL FRENO- INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN	162
6-3-6. PEDAL DEL FRENO- INSPECCIÓN	162
6-3-7. FRENO DE MANO- INSPECCIÓN Y AJUSTE	163
6-3-8. UNIÓN DEL PEDAL DEL FRENO- AJUSTE	163
6-3-9. PURGAR EL AIRE DE LOS FRENOS- AJUSTE	165
6-4. FRENOS- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	166
6-4-1. FRENOS- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	166
7. SISTEMA HIDRÁULICO	167
7-1. CIRCUITO HIDRÁULICO	167
7a. BOMBA HIDRÁULICA	168
7a-1. BOMBA HIDRÁULICA- LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	168
7a-2. BOMBA HIDRÁULICA- MONTAJE Y DESMONTAJE	169
7a-2-1. BOMBA HIDRÁULICA- MONTAJE Y DESMONTAJE	169
7a-3. BOMBA HIDRÁULICA- INSPECCIÓN Y AJUSTE	170
7a-3-1. BOMBA HIDRÁULICA- INSPECCIÓN	170
7a-4. BOMBA HIDRÁULICA- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	171
7a-4-1. BOMBA HIDRÁULICA- LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	171
7b. DEPÓSITO HIDRÁULICO Y MANGUERAS	172
7b-1. DEPÓSITO HIDRÁULICO- LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	172
7b-1-1. DEPÓSITO HIDRÁULICO DE RESINA- COMPONENTES	172
7b-1-2. DEPÓSITO HIDRÁULICO DE HIERRO- COMPONENTES	172
7b-2. DEPÓSITO HIDRÁULICO - MONTAJE Y DESMONTAJE	173
7b-2-1. DEPÓSITO HIDRÁULICO- PRECAUCIONES	173
7b-2-2. DEPÓSITO HIDRÁULICO- SUSTITUCIÓN DE MANGUERAS	173
7b-3. DEPÓSITO HIDRÁULICO - INSPECCIÓN Y AJUSTE	174
7b-3-1. DEPÓSITO HIDRÁULICO- INSPECCIÓN DEL ACEITE	174
7b-3-2. DEPÓSITO HIDRÁULICO- ACEITE RECOMENDADO Y CANTIDAD	174
7b-3-3. LIMPIEZA Y COMPROBACIÓN DEL ACEITE Y FILTROS DEL DEPÓSITO	175
7b-4. DEPÓSITO HIDRÁULICO - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	175
7b-4-1. DEPÓSITO HIDRÁULICO - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	175
7c. GRUPO DE VÁLVULAS	176
7c-1. GRUPO DE VÁLVULAS - LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	176
7c-2. GRUPO DE VÁLVULAS - MONTAJE Y DESMONTAJE	178
7c-2-1. GRUPO DE VÁLVULAS - MONTAJE Y DESMONTAJE	178
7c-2-2. SUSTITUCIÓN DEL KIT DE JUNTAS DEL GRUPO DE VÁLVULAS	180
7c-3. GRUPO DE VÁLVULAS - INSPECCIÓN Y AJUSTE	181
7c-3-1. AJUSTE DE LA PRESIÓN LIMITADORA DEL GRUPO DE VÁLVULAS	181
7c-3-2. AJUSTE DE LOS MICROS DE LAS PALANCAS HIDRÁULICAS	181
7c-4. GRUPO DE VÁLVULAS - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	182
7c-4-1. GRUPO DE VÁLVULAS - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	182
7d. CILINDROS	183
7d-1. CILINDROS - LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	183
7d-1-1. CILINDROS DE ELEVACIÓN- COMPONENTES	183
7d-1-2. CILINDROS DE INCLINACIÓN- COMPONENTES	185
7d-2. CILINDROS - MONTAJE Y DESMONTAJE	186
7d-2-1. DESMONTAJE DE LOS CILINDROS DE ELEVACIÓN (MÁSTIL DUPLEX PANORÁMICO)	186
7d-2-2. DESMONTAJE DE LOS CILINDROS LATERALES DE ELEVACIÓN (MÁSTIL DUPLEX Y TRIPLEX DE ELEVACIÓN LIBRE)	188
7d-2-3. DESMONTAJE DE LOS CILINDROS DE INCLINACIÓN	190
7d-2-4. MONTAJE DE LOS CILINDROS DE ELEVACIÓN (MÁSTIL DUPLEX PANORÁMICO)	191
7d-2-5. MONTAJE DE LOS CILINDROS LATERALES DE ELEVACIÓN (MÁSTIL DUPLEX Y TRIPLEX DE ELEVACIÓN LIBRE)	191
7d-2-6. MONTAJE DE LOS CILINDROS DE ELEVACIÓN	192
7d-2-7. MONTAJE DE Y DESMONTAJE DE LOS CILINDROS DE INCLINACIÓN	207
7d-3. CILINDROS - INSPECCIÓN Y AJUSTE	208
7d-3-1. INSPECCIÓN DEL CILINDRO	208
7d-3-2. INSPECCIÓN DEL PISTÓN CILINDRO	208
7d-3-3. INSPECCIÓN DE L DESCENSO DEL MÁSTIL EN 5 MINUTOS Y INCLINACIÓN DEL MÁSTIL EN 5 MINUTOS	209

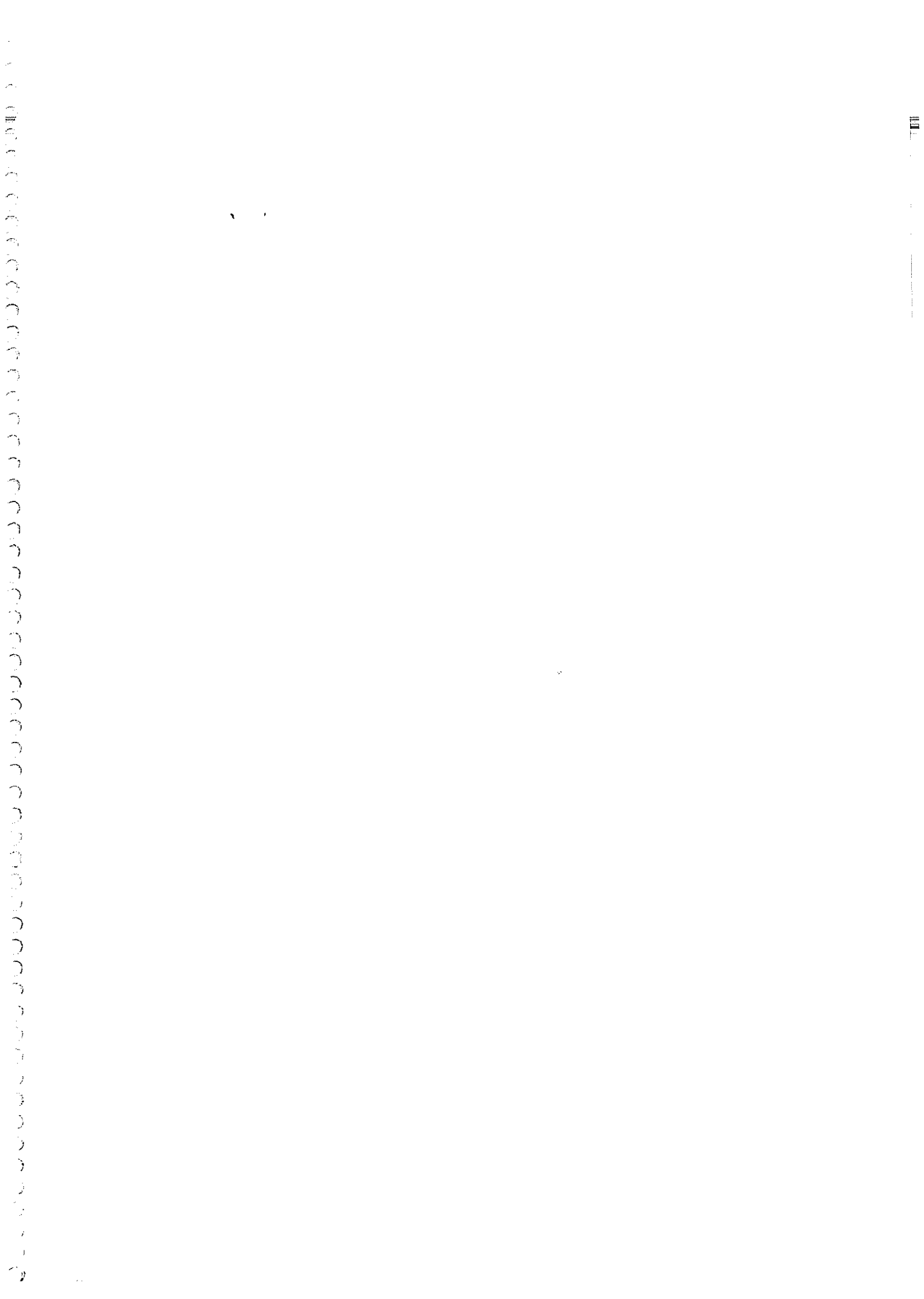
7d-4. CILINDROS - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	210
7d-4-1. CILINDROS - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	210
8. MÁSTIL	211
8-1. MÁSTIL- LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	211
8-2. MÁSTIL - MONTAJE Y DESMONTAJE	213
8-2-1. DESMONTAJE DEL TABLERO PORTA-HORQUILLAS	213
8-2-2. DESMONTAJE DEL MÁSTIL	213
8-2-3. DESMONTAJE Y MONTAJE DEL MÁSTIL	215
8-3. MÁSTIL - INSPECCIÓN Y AJUSTE	218
8-3-1. INSPECCIÓN DEL MÁSTIL, TABLERO Y EJE DE RODILLOS	218
8-3-2. INSPECCIÓN DEL PATÍN DEL MÁSTIL	219
8-3-3. INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA CADENA DE ELEVACIÓN	219
8-3-4. INSPECCIÓN L TORNILLO DE AJUSTE DE LA CADENA	220
8-3-5. INSPECCIÓN DEL RODILLO DEL MÁSTIL	220
8-3-6. INSPECCIÓN DE LA POLEA DE LAS MANGUERAS DEL MÁSTIL	220
8-3-7. INSPECCIÓN Y AJUSTE DEL RODILLO DEL MÁSTIL	221
8-3-8. INSPECCIÓN Y CAMBIO DE HORQUILLAS	221
8-3-9. INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA CADENA DE ELEVACIÓN	222
8-3-10. INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA INCLINACIÓN DEL MÁSTIL	222
8-4. MÁSTIL - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	224
8-4-1. MÁSTIL - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	224
9. MOTOR	225
9-1. MOTOR- LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	225
9-1-1. MOTOR DE TRACCIÓN- COMPONENTES	225
9-1-2. MOTOR HIDRÁULICO- COMPONENTES	226
9-1-3. MOTOR DE DIRECCIÓN- COMPONENTES	226
9-1-4. MOTORES- ESPECIFICACIONES	227
9-2. MOTORES- MONTAJE Y DESMONTAJE	228
9-2-1. MOTOR DE TRACCIÓN- MONTAJE Y DESMONTAJE	228
9-2-2. MOTOR HIDRÁULICO- MONTAJE Y DESMONTAJE	229
9-2-3. MOTOR DE DIRECCIÓN EPS- MONTAJE Y DESMONTAJE	231
9-2-4. MOTOR DE TRACCIÓN- MONTAJE Y DESMONTAJE	232
9-2-5. MOTOR HIDRÁULICO- MONTAJE Y DESMONTAJE	233
9-2-6. MOTOR DE DIRECCIÓN EPS- MONTAJE Y DESMONTAJE	233
9-3. MOTORES- INSPECCIÓN Y AJUSTE	234
9-3-1. INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN DEL ROTOR (MOTOR HIDRÁULICO Y DE TRACCIÓN)	234
9-3-2. INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN DEL INDUCIDO	235
9-3-3. INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN DE LAS ESCOBILLAS, MUELLE Y PORTA-ESCOBILLAS (MOTOR DE LA DIRECCIÓN EPS)	235
9-3-4. INSPECCIÓN DEL MOTOR (MOTOR HIDRÁULICO Y DE TRACCIÓN)	237
9-3-5. INSPECCIÓN DEL MOTOR (MOTOR DE LA DIRECCIÓN EPS)	238
9-3-6. INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN DE LAS JUNTAS E IMANES PERMANENTES (MOTOR DE LA DIRECCIÓN EPS)	239
9-4. MOTORES - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	239
9-4-1. MOTORES - LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	239
10.- COMPONENTES ELÉCTRICOS	240
10-1.- LOCALIZACIÓN Y NOMBRE	240
10a.- PANEL DE CONTROL	241
10a-1.- COMPONENTES DEL PANEL DE CONTROL	241
10a-2.- PANEL DE CONTROL- MONTAJE Y DESMONTAJE	242
10a-2-1.- DESMONTAJE DEL PANEL DE CONTROL	242
10a-2-2.- MONTAJE DEL PANEL DE CONTROL	244
10a-3.- INSPECCIÓN Y CAMBIO DE COMPONENTES ELECTRÓNICOS	246
10a-3-1.- CONDENSADOR- PROCEDIMIENTO A SEGUIR PARA SU DESCARGA	246
10a-3-2.- CONTACTOR PRINCIPAL- INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN	246
10a-3-3.- MÓDULO IGBT- INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN	248
10a-3-4.- TARJETA EPS- ESPECIFICACIONES	249
10a-3-5.- CONTACTOR DE LÍNEA Y FUSIBLES	250
10b.- PANEL DEL DISPLAY Y PALANCA DE MARCHAS	253
10b-1.- DESMONTAJE Y MONTAJE	253
10b-1-1.- DESMONTAJE Y MONTAJE DEL PANEL DEL DISPLAY	253
10b-1-2.- DESMONTAJE Y MONTAJE DE LA PALANCA DE MARCHAS	254

10c.- ACELERADOR	255
10c-1.-DESMONTAJE Y MONTAJE	255
10c-1-1.- DESMONTAJE Y MONTAJE DEL SOPORTE DEL ACELERADOR	255
10d.- CARGADOR INCORPORADO	256
10d-1.-DESMONTAJE Y MONTAJE	
10d-1-1.- DESMONTAJE Y MONTAJE DEL CARGADOR INCORPORADO	
10d-1-2.- DESMONTAJE Y MONTAJE DEL TRANSFORMADOR	
10d-1-3.- ESPECIFICACIONES DEL CARGADOR INCORPORADO	
10d-2.- INSPECCIÓN Y CAMBIO DE LOS COMPONENTES DEL CARGADOR INCORPORADO	
10d-2-1.- INSPECCIÓN DEL CONTACTOR MAGNÉTICO	
10d-2-2.- INSPECCIÓN DEL CONECTOR Y RECEPTÁCULO	
10d-2-3.- INSPECCIÓN DEL PORTA-FUSIBLES	
10d-2-4.- INSPECCIÓN DEL TRANSFORMADOR.	
10d-2-5.- INSPECCIÓN DEL DIODO	
10d-3.- INSPECCIÓN DEL CARGADOR TRAS EL MONTAJE	
10d-3-1.- INSPECCIÓN DEL TEMPORIZADOR	
10d-3-2.- INSPECCIÓN DE LA FUNCIÓN INVERSA	
10d-4.- PROCEDIMIENTO DE CARGA	
10d-4-1.- CARGA NORMAL (CARGA DIARIA)	
10d-4-2.- CARGA INVERSA	
10d-4-3.- CARGA DE IGUALACIÓN	
10d-5.- CONEXIÓN DE LA TENSIÓN	
10d-5-1.- COMPROBACIÓN DE LA TENSIÓN	
10d-5-2.- SELECCIÓN DE LA TENSIÓN	
10d-5-3.- AJUSTE DE LA TENSIÓN	
10d-5-4.- SUSTITUCIÓN DEL PORTAFUSIBLES (TENSIÓN TRIFÁSICA)	
10e.- BATERÍA	276
10e-1.-DESMONTAJE Y MONTAJE	276
10e-1-1.- DESMONTAJE Y MONTAJE DE LA BATERÍA	276
10e-2.-INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA BATERÍA	277
10e-2-1.- INSPECCIÓN DE LA BATERÍA	277
10e-2-2.- LIMPIEZA DE LA BATERÍA	278
11.- LASER POINTER	279
11-1.- AJUSTES	
11-1-1.- LASER POINTER- AJUSTE DEL NIVEL DE LAS HORQUILLAS	
11-1-2.- AJUSTE DEL EJE ÓPTICO DEL LASER POINTER	
12.- CODIGOS DE GARANTIA	280

MANUAL DE CURSILLO

FB-75AC



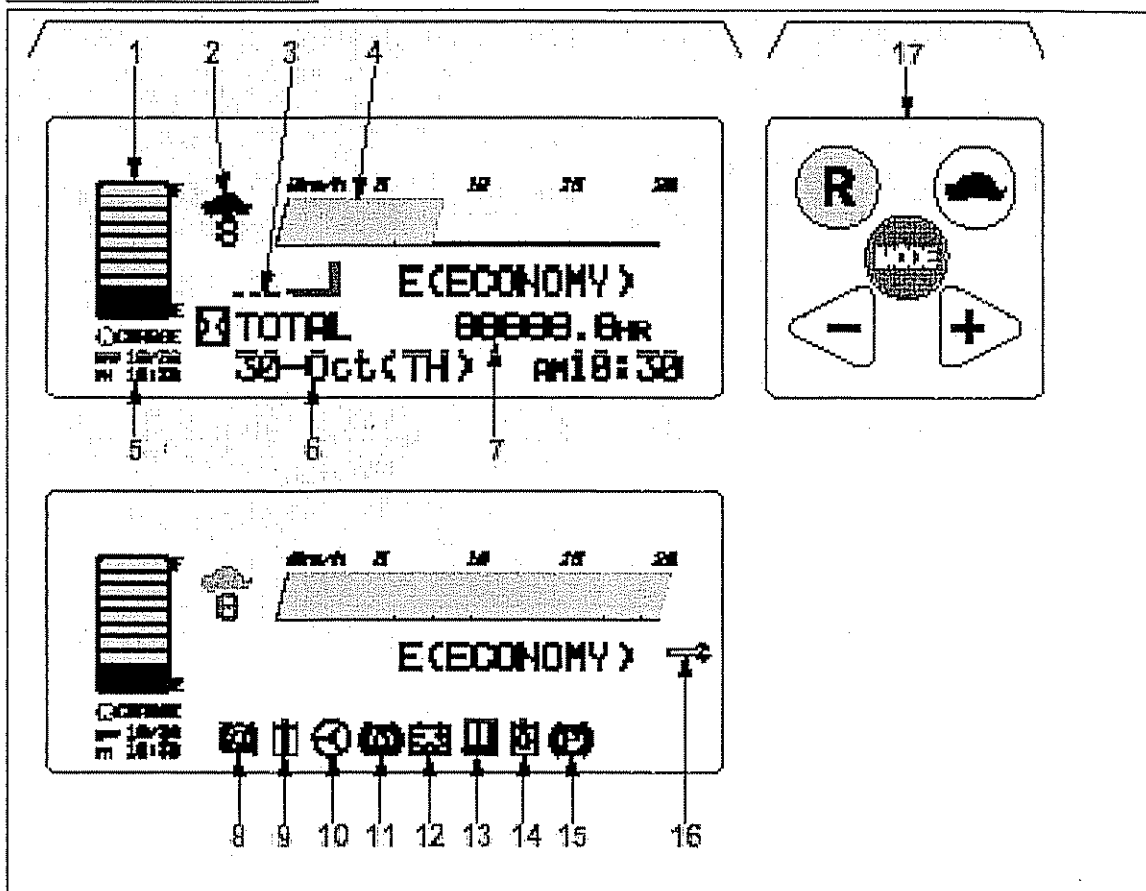




1.- DESCRIPCIÓN DEL DISPLAY (SICOS AC)

1-1.- DISPLAY Display

Botonera de selector de modo



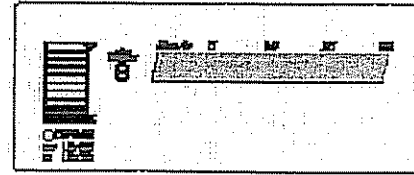
1	Indicador de descarga de la batería
2	Indicador de baja velocidad (tortuga)
3	Indicador de horquillas en posición horizontal (opcional)
4	Indicador de la velocidad de tracción
5	Indicador de la reserva de carga de la batería (Opcional junto con un cargador incorporado)
6	Fecha y reloj
7	Horometro
8	Indicador de avería del sistema de TRACCION
9	Indicador de avería del sistema HIDRAULICO
10	Indicador de avería del sistema de DIRECCIÓN
11	Indicador del nivel del líquido de frenos
12	Indicador del nivel del electrolito de la batería (Opcional junto con una batería GS)
13	Indicador de sobrecarga en las horquillas (opcional)
14	Indicador del nivel de aceite hidráulico (opcional)
15	Indicador del freno de mano
16	Indicador de avería
17	Botonera selector de modo

NOTA: Los iconos del N°8 al N°14 y N° 16 sólo aparecen cuando ocurre alguna avería.

Conectar la llave de contacto.

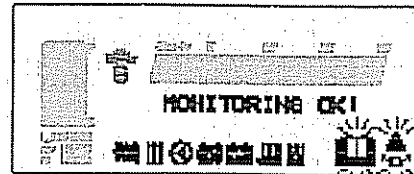
Al conectar la llave de contacto

La función de auto-diagnóstico comprueba el sistema de control y visualiza "MONITORING O.K" cuando todo está bien.



Después de 0,5 o 1 seg.

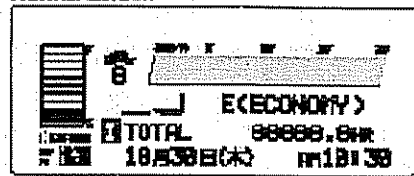
Después de 0,5 ó 1 segundo, el display visualiza los iconos "LEASE EL MANUAL DEL OPERARIO" y "PONGASE EL CINTURÓN DE SEGURIDAD".



Después de 2 ó 3 seg.

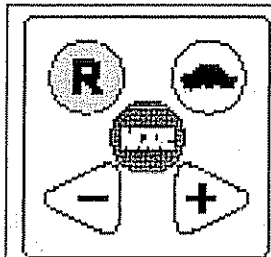
Después de 2 ó 3 segundos, el display muestra la pantalla normal.

Pantalla normal



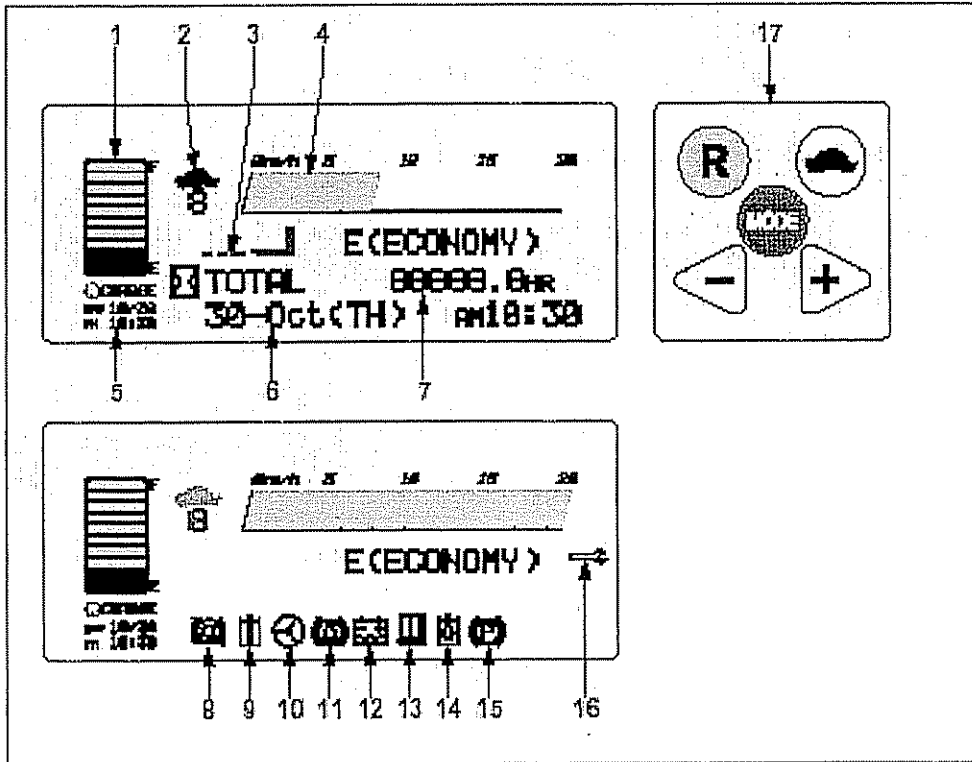
Si existe alguna avería, el display visualiza un mensaje de avería.

1-2.- BOTONERA DE SELECTOR DE MODO



Pulsar el botón (R)	Pantalla del cargador incorporado <ul style="list-style-type: none"> Para ajustar un temporizador para cargar la batería a través del cargador incorporado (OPCIONAL) 	Para más información referirse al apartado "Reserve charging" (temporizador para cargar la batería a través del cargador incorporado) del Manual del operario o del Manual de servicio de las carretillas FB-75
Pulsar el botón (MODE) (durante menos de 3 sg)	Pantalla de selección de Modo <ul style="list-style-type: none"> Ajuste de la velocidad baja (tortuga) Ajuste del modo de tracción Selección del horometro ó cuenta kilómetros Ajuste del display Ajuste del frenado regenerativo 	Referirse al apartado AJUSTES DE SELECCIÓN DE MODO
Pulsar el botón (MODE) (durante más de 3 sg)	Pantalla del ajuste de la fecha/ hora <ul style="list-style-type: none"> Para ajustar la fecha y hora 	Referirse al apartado AJUSTES DE SELECCIÓN DE MODO
Pulsar el botón (+) ó (-)	Pantalla del horometro <ul style="list-style-type: none"> El display visualizará las horas de tracción, las horas del hidráulico y las horas totales 	Referirse al apartado FUNCIONES DEL DISPLAY

1-3.- FUNCIONES DEL DISPLAY

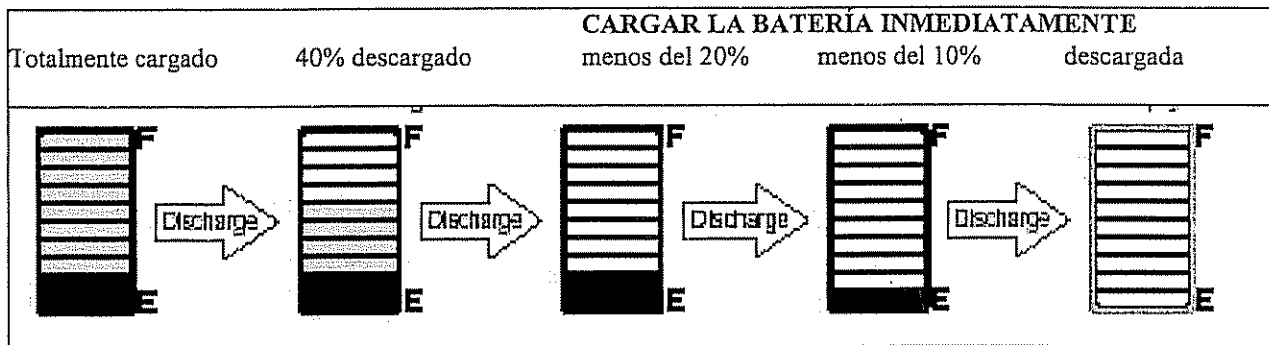


NOTA: Los iconos del N°8 al N°14 y N° 16 sólo aparecen cuando ocurre alguna avería.

1 | Indicador de descarga de la batería

Muestra la carga de la batería.

Nota: No permitid que la batería se descargue al 100%. Cargad la batería tan pronto como el segmento [E] se encienda.



Cuando la carga de la batería es <20%, todos los segmentos azules se apagan y se encienden dos segmentos rojos.

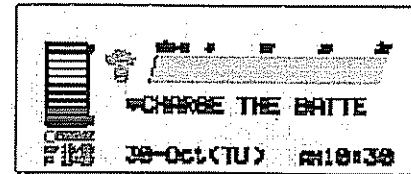
Cuando la carga de la batería es <10%, sólo un segmento rojo parpadea indicando una sobre descarga de la batería.
 Cuando la batería está totalmente descargada, sólo el indicador de batería descargada parpadea.

Interrupción de la elevación (Opcional)

Es opcional pero la carretilla sí lo tiene incorporado, por lo que es necesario habilitarlo. Para habilitar esta función, ajustar la opción LIFT LOCK a "ON". Referirse al apartado: **AJUSTE Y COMPROBACIÓN DE LAS OPCIONES.**

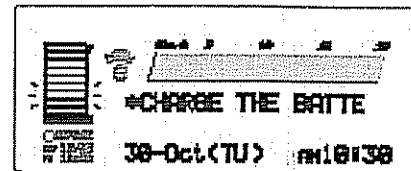
Al descargarse la batería al 80%, el display visualizará * CHARGE THE BATTERY* (*CARGAR LA BATERÍA*), se apagarán los segmentos azules y se encenderán 2 segmentos rojos informando de que la batería está descargada. La velocidad de elevación se reducirá al 50%.

Si se continua trabajando con la carretilla, unos 10 minutos después sólo un segmento rojo parpadea además de seguir visualizando el mensaje * CHARGE THE BATTERY* (*CARGAR LA BATERÍA*) y se interrumpirá la elevación.



Se encienden 2 segmentos rojos

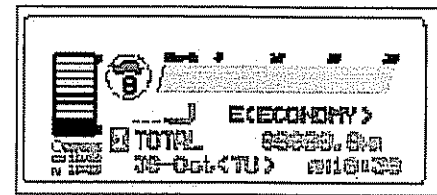
↓ Aitar 10 minutos



10 minutos después un led rojo parpadeará

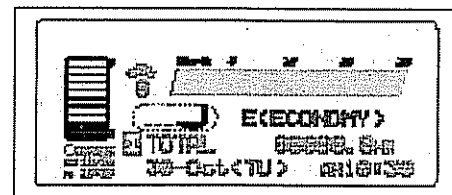
2 Indicador de la baja velocidad (tortuga)

Al pulsar el pulsador de tortuga, la carretilla circula a baja velocidad (preseleccionada por el operario) y el display mostrará el icono de una "tortuga" y la velocidad preseleccionada.



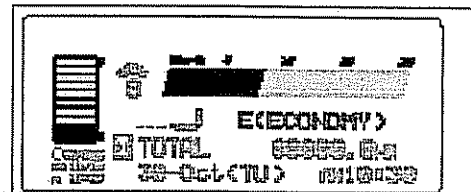
3 Indicador de horquillas en posición horizontal (opcional)

Este icono se muestra cuando las horquillas están en posición horizontal y es posible utilizar el laser pointer.



4 Indicador de la velocidad de tracción

El display visualiza la velocidad de tracción de la carretilla.

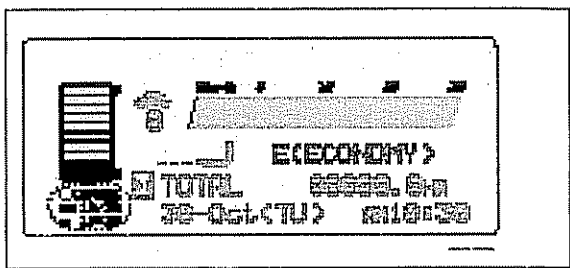


5 | Indicador de la reserva de carga de la batería (Opcional junto con un cargador incorporado)

Es opcional pero la carretilla no lo tiene incorporado, por lo que no es necesario habilitarlo.

En caso de que se tenga un cargador incorporado (opcional), para habilitar esta función es necesario ajustar la opción CHARGER a "ON". Referirse al apartado: **AJUSTE Y COMPROBACIÓN DE LAS OPCIONES.**

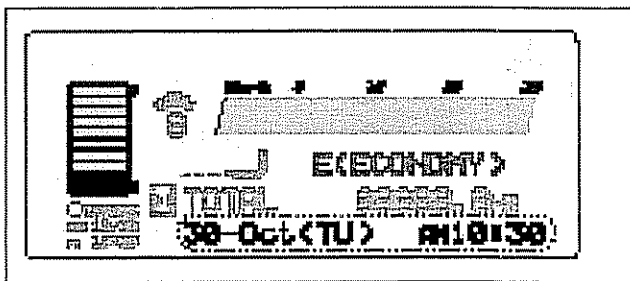
El display visualiza la fecha y hora reservada para cargar la batería a través del cargador incorporado. Para más información referirse al apartado "Reverse charging" (temporizador para cargar la batería a través del cargador incorporado) del Manual del operario o del Manual de servicio de las carretillas FB-75.



6 | Fecha y hora

El display visualiza la fecha y hora.

Referirse al apartado: **AJUSTES DE SELECCIÓN DE MODO**



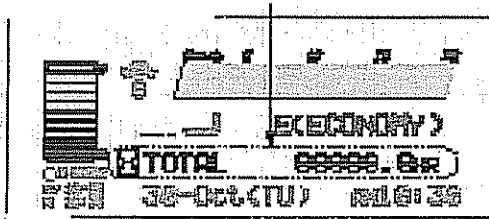
7 | Horometro

El display visualiza las horas de tracción, las horas del hidráulico y las horas totales durante 5 segundos.

Pulsar el botón (+) ó (-) para conocerlos.

En caso de que se desee que el display visualice los kilómetros en ves de horas de trabajo, referirse al apartado: **AJUSTES DE SELECCIÓN DE MODO**

Pantalla normal El display visualiza el N° total de horas

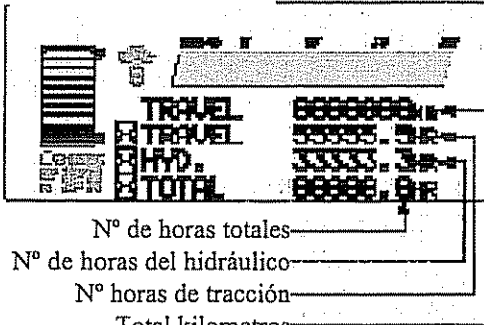


Pulsar



Después de 5 sg, aparecerá el display normal

Pantalla del horometro



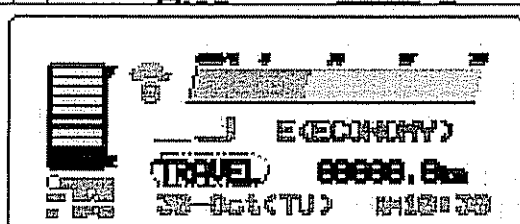
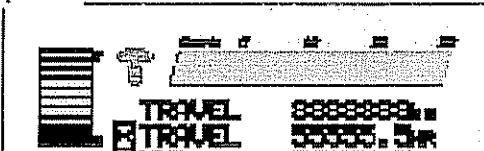
N° de horas totales

N° de horas del hidráulico

N° horas de tracción

Total kilometros

Opción

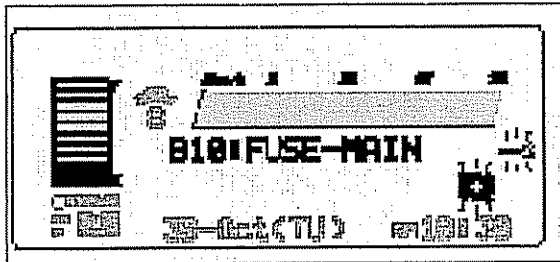


Cuando el display visualiza los kilómetros, la palabra "TRAVEL" (TRACCIÓN) parpadea mientras se tracciona con la carretilla.

8 | Indicador de avería del sistema de TRACCION

Para habilitar esta función es necesario ajustar la opción TRAVEL a "ON". Referirse al apartado: **AJUSTE Y COMPROBACIÓN DE LOS SÍMBOLOS DEL MONITOR.**

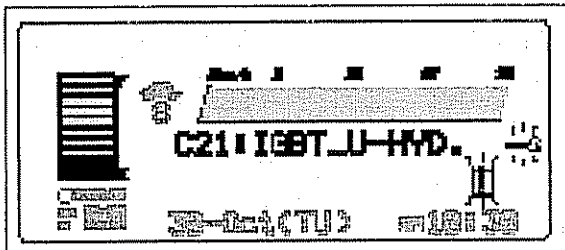
Cuando se detecta un fallo en el sistema de tracción, el icono correspondiente parpadea y el display visualiza un mensaje indicando cuál es el defecto.



9 | Indicador de avería del sistema HIDRAULICO

Para habilitar esta función es necesario ajustar la opción HYD a "ON". Referirse al apartado: **AJUSTE Y COMPROBACIÓN DE LOS SÍMBOLOS DEL MONITOR.**

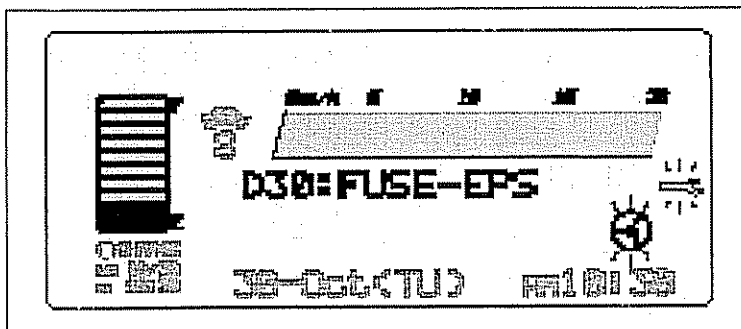
Cuando se detecta un fallo en el sistema hidráulico, el icono correspondiente parpadea y el display visualiza un mensaje indicando cuál es el defecto.



10 | Indicador de avería del sistema de DIRECCIÓN

Para habilitar esta función es necesario ajustar la opción STEER a "ON". Referirse al apartado: **AJUSTE Y COMPROBACIÓN DE LOS SÍMBOLOS DEL MONITOR.**

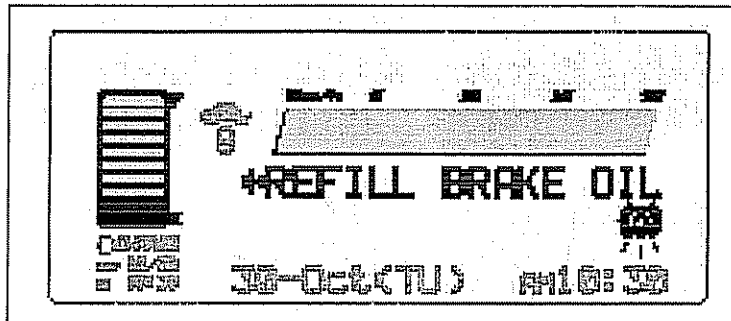
Cuando se detecta un fallo en el sistema de la dirección, el icono correspondiente parpadea y el display visualiza un mensaje indicando cuál es el defecto.



11 | Indicador del nivel del líquido de frenos

Para habilitar esta función es necesario ajustar la opción BRAKE a "ON". Referirse al apartado: **AJUSTE Y COMPROBACIÓN DE LOS SÍMBOLOS DEL MONITOR.**

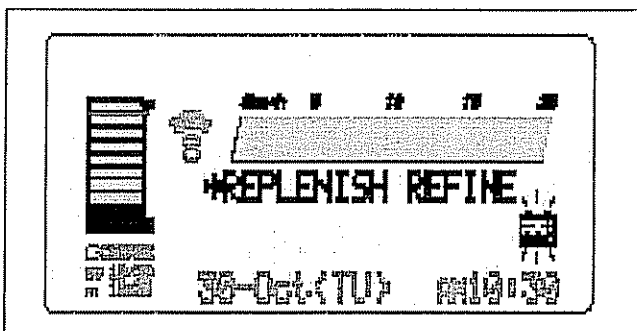
Cuando el nivel del líquido de frenos es inferior que el nivel especificado, el icono correspondiente parpadea y el display visualiza un mensaje *RELLENAR EL ACEITE DE FRENOS* (*REFILL BRAKE OIL*).

**12 | Indicador del nivel del electrolito de la batería (Opcional junto con una batería GS)**

Es opcional pero la carretilla no lo tiene incorporado, por lo que no es necesario habilitarlo.

Para habilitar esta función es necesario ajustar la opción BATT a "ON". Referirse al apartado: **AJUSTE Y COMPROBACIÓN DE LOS SÍMBOLOS DEL MONITOR.**

Cuando el nivel del electrolito de la batería es inferior que el nivel especificado, el icono correspondiente parpadea y el display visualiza un mensaje *RELLENAR EL AGUA LA BATERIA* (*REPLENISH REFINED WATER FOR BATTERY*).

**13 | Indicador de sobrecarga en las horquillas (opcional)**

Es opcional pero la carretilla no lo tiene incorporado, por lo que no es necesario habilitarlo.

Para habilitar esta función es necesario ajustar la opción LOAD a "ON". Referirse al apartado: **AJUSTE Y COMPROBACIÓN DE LOS SÍMBOLOS DEL MONITOR.**

Cuando las horquillas están sobrecargadas, el icono correspondiente parpadea y el display visualiza un mensaje *REDUCIR LA CARGA* (*REDUCE THE LOAD*).

