

# **PARTS CATALOG**

## **15NX**

### **MINI EXCAVATOR**

SERIAL No. WR000001 ~

# **IHI**

**石川島建機株式会社**  
**IHI Construction Machinery Limited**

**PUB.No.1**

今回は初版ですので改正・差し替えシート等はありませんが、次回からは改正通知として、この頁と共に差し替え分が配布されます。指示に従って間違いのないよう処置して下さい。

尚、今回は改正一覧表を記載しておりませんが、次回からは全頁を一覧表にして記載し差し替え、追加等の指示を記号で明記しますので、ファイル整理の確認に利用して下さい。

### お願い

ファイルの内側ポケットに保管責任者名記入用紙が入っております。その片面が受領書になっていますので、社名（所）・保管者名・捺印の上、最寄りの営業所、又はサービス E / G へ直送して下さい。

This parts catalog is first edition, so change or replacing sheet are nothing for this once. From next time, Replacing sheets are distributed to you with this page as change notice. Please you have to dispose it as instructed without fail.

And, change lists are not described this time. From next time, they are described within all pages and replacing or additions are showed by marks, so you will use for filing and confirm.

### REQUEST

Entry paper for responsible keeper is in the pocket inside file. Since it's back is receipt, please send it to nearest office or service section after filling up your company name (place), keeper name, and seal.

# まえがき

このパーツカタログは、マスターカタログとして初号機からの構成部品を収録し、機械の改良等によって変更になった部品も含め、適用号機・互換性等を明記し、部品の販売、サービス業務の資料として活用できるよう編集されています。

このマスターカタログについてのご意見や誤りの御指摘がありましたら是非御一報下さい。次回配布分に含め訂正致します。

## マスターカタログの構成：

マスターカタログの構成は、表紙（バインダー）、中表紙、改正通知、まえがき、索引、目次、本文、部品番号順索引及び奥付からなっております。

# マスターカタログの保管

## 保 管：

お手もとに配布されたマスターカタログは当社の配布台帳に登録されています。

従って、今後追加・改正・廃止のつど責任をもって通知しますので貴所においても必ず保管担当者を決めて保管に当たって下さい。

尚、保管担当者は改正通知（訂正版）配布のつど、追加、差替え、改正を行ない常に正しいマスターカタログが利用できるようにして下さい。

## 改正通知：

改正通知は中表紙の裏に印刷され、全部のページを一覧表にして記載されてあります。

改正の時は中表紙と共に差し替え、ファイル整理の確認に使用して下さい。

## とじ込み方法：

1. まず、各シートの左下に記載された機種（MODEL）を確認して下さい。
2. ページ番号は、中央下（各シートの名称下）に通し番号で記載してありますので、この番号順にファイルして下さい。
3. 追加ページがある場合は、ページ番号の後に追加ページ番号を記載してあります。

（例）

10・11・11-1・11-2・12・13・14・14-1・14-2・15・……



追加されたページ ←

## 改正番号：

内容が改正され、差し替えページがあるときは、新旧を区別するために各シートの右下に改正番号 (REV. No.) を○で囲って記載してあります。

若い方の番号を廃却し新しいものをファイルして下さい。

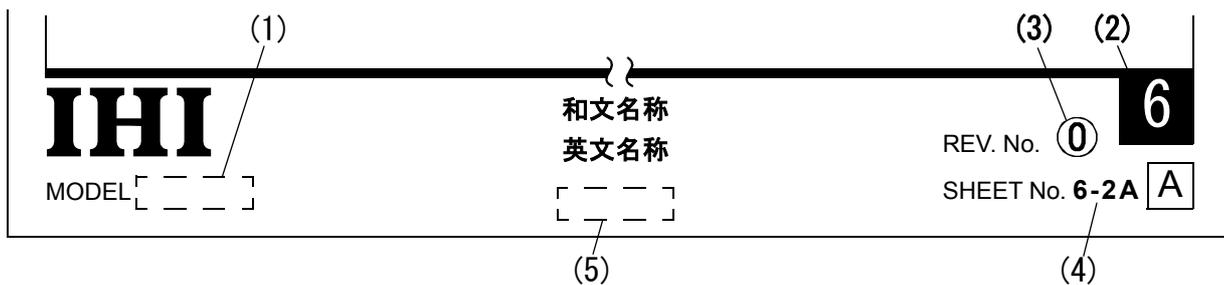
(注) 印刷は両面にしておりますので、片方のページだけが変わった場合、変更のないページも印刷します。その時変更のないページの改正番号は変えてありません。

# マスターカタログの見方

## 部品図：

機械の改良等で図の変更がある時は、新、旧両方共記載してあります。

## 表題欄：



### (1) MODEL (機種)：

機械の機種名を記載してあります。差し替え時、機種の確認に利用して下さい。

### (2) 項目番号：

索引の右端に付けた項目番号を記載してあります。

### (3) REV. No. (改正番号)：

各ページ毎の改正番号で、改正回数を記載してあります。

新たに差し替え分がきた時、新旧の確認に利用して下さい。

### (4) SHEET No. (シート番号)：

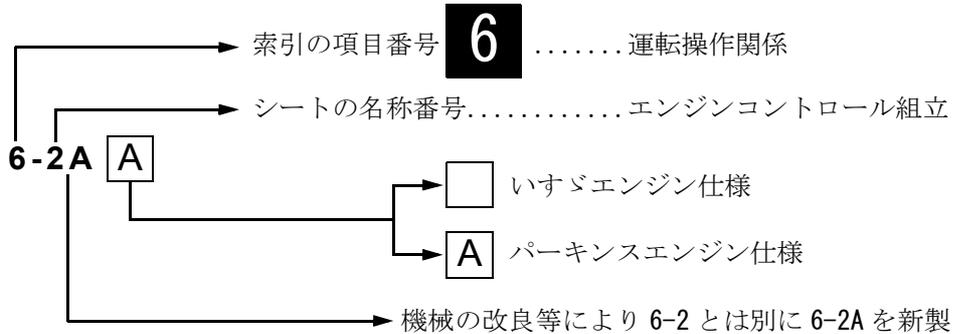
目次で各シート毎に分けた、シート番号を記載してあります。

番号の意味は下記のようになっております。



親番号..... 索引の右端に付けた項目番号を親番号としております。  
 子番号..... 目次で分けた各シートの名称番号を示しております。  
 改訂番号..... 機械の改良等で新たに作り直した時に付ける記号 (A. B. C. ……)  
 種類番号..... 仕様の違いを現わす記号 (A. B. C. ……)

(例) IS-30G 運転操作関係



(5) ページ番号 :

本文から通しの番号を記載してあります。  
 シート番号だけでは色々の意味を持ち、差し替えには混乱をきたす事がありますので差し替え用としてこのページ番号を記載してあります。

部品表 :

部品表の記載事項は、見出番号、部品番号、名称、数量、互換性、適用号機、備考、注記、標題欄とから成っております。

見出番号 KEY No.	部品番号 PART No.	部品名称 DESCRIPTION	数量 Q' TY	互換性 CHAN.	適用号機 SERIAL No.	備考 REMARKS
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
注 意 NOTE (8)						

(1) 見出番号 :

見出番号は原則として部品 1 点に付 1 つの見出番号を取りますが、やむをえず 1 つの見出番号で複数の部品を指示する時は、2、2-1、2-2、2-3 の様に記載されてあります。  
 又、改正の時は改正場所がわかる様に、見出番号の前に●印を付けてあります。

(2) 部品番号 :

部品番号は 9 桁のコード番号で示し、4 桁、3 桁、2 桁に分けて読みやすく記載してあります。(10 桁のコード番号の時は、5 桁、5 桁で記載してあります)  
 エンジン部品の場合は、エンジン メーカーの部品番号を備考欄に記載してありますので、部品の注文は直接各メーカーにして下さい。

部品番号の前に記載されている記号は、下記の事を意味しております。

×印 ..... 供給出来ない部品を示しております。

☆印 ..... 別部品で供給する事示し、備考欄に供給する部品番号を記入しております。

△印 ..... 受注生産部品を示し、受注後製作致します。

(注) 部品供給区分については、おことわりなしに変更する事がありますので、ご了承下さい。

#印 ..... 別に詳細図がある事示し、備考欄にそのシート番号を記載してあります。

### (3) 部品名称 :

各部品の名称を記載してあります。

部品名称前の\*印は、組立品の構成部品を示しております。\*印1つが組立品の時、その後の\*印2つ(\*\*)以上付いた部品が、その組立品の構成部品です。

(例)	1	5075 124 UA	ローラ組立 .....	組立品
	2	5075 125 00	*シャフト .....	構成部品
	3	5075 126 00	*カラー .....	構成部品
	4	5075 127 00	**ブッシング .....	カラーの構成部品

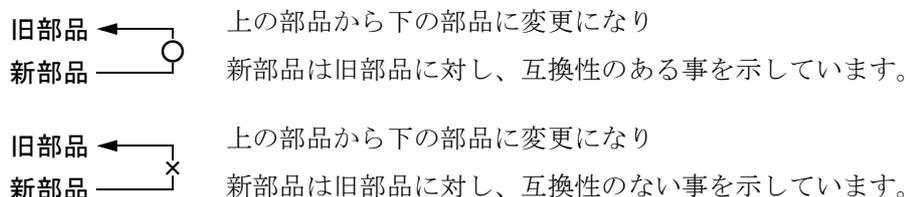
### (4) 数量 :

数量は原則として、機械1台分の個数を記載してあります。但し、組立構成部品については、組立品1組分に対しての個数を記載してあります。

尚、シム等のように個数の定まらない部品には、必要数という意味で“AR”と記載してあります。又、個数に( )の付いているものは重複した個数を意味し、片方の個数に( )を付けています。

### (5) 互換性 :

機械の改良等に変更になった部品の互換性をつぎの記号で表示してあります。



尚、条件付互換性(複数での互換性等)の場合は、表示できませんので部品表下の注意欄に記載してあります。

(6) 適用号機 :

適用号機は、その部品の使用されている機械の機械番号で記載してあります。

(例) 1151 ~ ..... は 1151 号機以降に使用している部品

1151 ~ 115262 ..... は 1151 号機から 115262 号機まで使用している部品

(注) 部品の適用号機は、工場出荷時のものですからサービスニュース等で現地改造を行なったものに関しては記載できない事があります。

関係資料を参照し間違いのないよう手配して下さい。

(7) 備考 :

備考欄には、規格品のサイズ、型番、メーカ型番、エンジンメーカ名等を記載してあります。

又、この欄に記入されている略語はつぎの事を表わしています。

Sh. No. .... SHEET No. (シート番号の略)

ℓ ..... 長さ t ..... 厚さ

P. .... ピッチ (細目の場合)

W/ \*\*\*\* ..... \*\*\*\*を含む W/O \*\*\*\* ..... \*\*\*\*を除く

I. D. .... 内径 O. D. .... 外径

(8) 注意 :

特別事項を記載する為に設けた欄で、互換性、適用号機、備考欄等で表示できないような時に、この欄に表示しております。

部品番号順索引 :

機械に使用している全ての部品を、部品番号の若い順に並べております。使用個所を引き出すのに利用して下さい。

(例) 部品番号順索引

部品番号	シート番号	部品番号
502502112	0403 24	
507052100	0602AA15 1	

シート番号の見方



(1) 5025 021 12 の部品は、シート番号 4-3 の 24 番に使用しております。

(2) 5070 521 00 の部品は、シート番号 6-2A [A] の 15-1 に使用しております。

## PREFACE

This parts catalog comprehensively lists all the structural parts for all pieces of equipment and thus may be regarded as a master catalog. Included are a description of parts that have been altered to adapt to improvements in equipment, and their suitability for designated pieces of equipment and interchangeability. The information is provided for both parts sales and servicing use. Your opinions and comments on errors in this catalog will be gratefully received. They will be included in subsequent revised versions.

### Composition of the master catalog

The master catalog consists of the front cover (binder), inside title page, notice of revisions, preface, index, table of contents, main text, index of parts numbers in sequential order, and colophon.

## STORAGE OF THE MASTER CATALOG

### Storage

A record of the master catalog in your possession is kept in our master distribution file. Therefore, you will be notified of all future additions, revisions and discontinuations. Thus, we suggest you appoint someone to be in charge of your master catalog; this person will be notified of revisions (revised versions); by adding, replacing, and making revisions he will be able always to maintain an accurate master catalog.

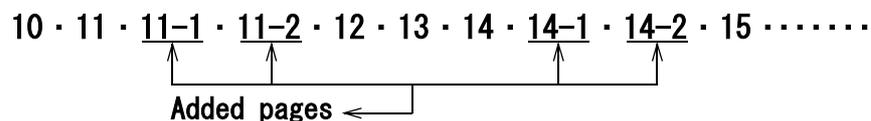
### Notice of Revisions

A notice of revisions is printed on the inside cover. All pages are listed. Whenever revisions are distributed, we suggest that you replace the old inner list of pages with the new one to ensure that filing is properly maintained.

### Maintaining the master catalog

1. First verify the model printed at the bottom left of each sheet.
2. The page number is printed at the bottom center (under the name for each sheet). Use this number for filing purposes.
3. Pages that have been added are indicated by hyphenated numbers following the applicable page number.

(Example)



### Revised numbers

When contents are revised and replacement sheets are provided, in order to distinguish new from old, each sheet has a revision number (Rev. No.) printed and encircled at the lower right. Discard the sheet with the old number, and replace it with the new sheet.

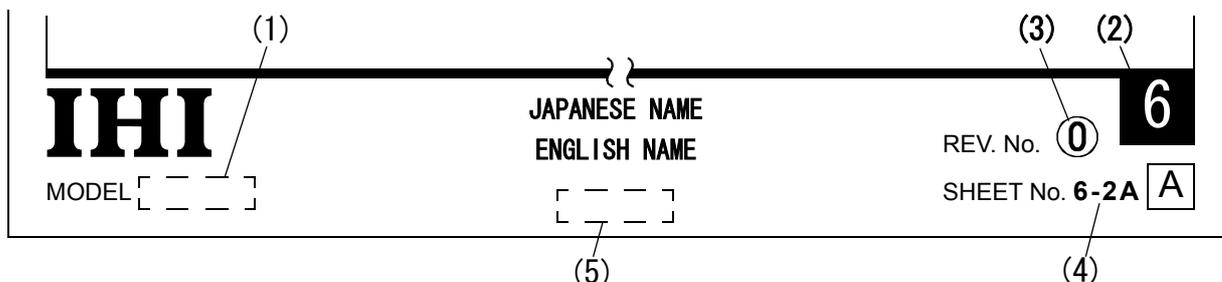
NOTE: Since pages are printed on both sides of each sheet, if one side has been revised, and the other has not, the unrevised page will have an unchanged revision number.

# HOW TO USE THE MASTER PARTS CATALOG

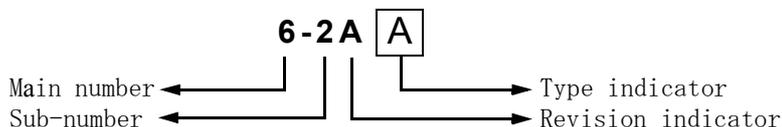
## Parts diagrams

Whenever improvements in machinery call for changes to a diagram, both the new and the old diagrams are shown.

## Description Heading

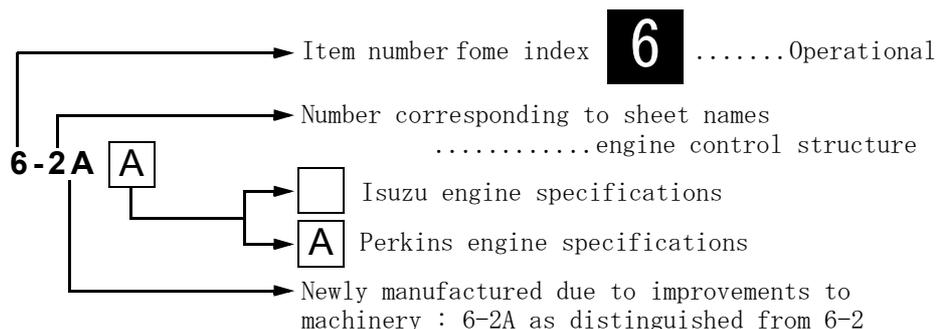


- (1) Model  
The machinery model number is indicated. When making replacements, verify the model type.
- (2) Index number  
The index number shown at the right of the index is recorded.
- (3) Revision number (Rev. No.)  
The revision number applies to each page, and indicates the number of revisions. Use this to confirm that the new sheet is a replacement for the old one.
- (4) Sheet number (Sheet. No.)  
Sheet numbers are as indicated in the table of contents. Numbers are explained below.



- Main number..... The item number shown at the right of the index.
- Sub-number..... The number for the name shown for each sheet indicated in the table of contents
- Revision indicator..... Indicator (A, B, C) used whenever modifications are made to machinery
- Type indicator..... Indicator(A, B, C) to show different specifications

Example: IS-30G Operation



(5) Page No.

Serial page numbers from the text are used. To avoid confusion enough rough inserting sheets by sheet number alone, page numbers are given for replacing sheets as required.

### List of parts

This consists of the key number, part number, description, quantity, interchangeability (chan.), serial number, remarks, notes, and heading.

見出番号 KEY No.	部品番号 PART No.	部品名称 DESCRIPTION	数量 Q' TY	互換性 CHAN.	適用号機 SERIAL No.	備考 REMARKS
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
注 意 (8) NOTE						

(1) Key number

The key number, in principle, consists of one key number per part. However, in cases where one key number has been assigned to more than one part. hyphenated numbers are used (2, 2-1, 2-2, 2-3). Revisions in such cases are indicated by a dot “●” preceding the key number.

(2) Part number

Part numbers are indicated by a nine digit code number, which is subdivided into four-three-two-digit combinations for ease of reading. (Ten-digit code numbers are subdivided into five-five digit combinations). For engine parts, the remarks section indicates the parts number issued by the engine manufacturer, to enable the ordering of such parts, which should be done direct to the manufacturer.

The symbols preceding each part number are explained below:

×..... Part cannot be supplied.

☆..... Supplied as a separate part.

Part number is indicated in the remarks column.

△..... Special order parts, which are manufactured after the order is received.

(NOTE:parts supply operations may make changes without prior notification)

#..... Detailed diagram provided separately. See the remarks column for the applicable sheet number.

(3) Part names (Description)

Each part name is listed. An asterisk preceding the part name indicates a compositional part. All subsequent multiple asterisks indicate parts that are structurally required for the assembly of the preceding part.

(Example)

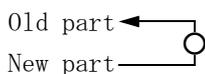
- 1 5075 124 UA Roller Assembly ... assembly part
- 2 5075 125 00 \*Shaft ..... Compositional part
- 3 5075 126 00 \*Collar ..... Compositional part
- 4 5075 127 00 \*\*Bushing ..... Compositional part for the collar

(4) Quantity

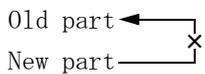
In principle, the quantity of parts required for one unit of machinery is given. However, for structural assembly parts, the number of parts required to assemble one set is given. Furthermore, for parts for which the number of compositional pieces is not ascertainable, such as shims, "AR" (As Required) is given. A "( )" preceding the number of units indicates that the same number of parts is required as that for the other side, which is given in parentheses.

(5) Interchangeability

The following indications are used to show the interchangeability of parts in machinery that has been modified.



A change has been made from the part shown at the top to the part shown below. The new part is interchangeable with the old.



A change has been made from the part shown at the top to the part shown below. The new part is not interchangeable with the old.

Interchangeability of parts under certain conditions (interchangeability of multiple parts) is not described here, but is given in the notes section beneath the parts sections.

(6) Suitability for Different Machinery

The applicable equipment numbers for which the part is used are given.

(Example)

- 1151 ~ .....May be used for all equipment number 1151 and equipment subsequently numbered.
- 1152 ~ 115262.....Parts used in equipment numbered 1152 through 115262.

NOTE: The equipment numbers for which parts are stated as being suitable are based on plant shipments. Thus, information on modifications that have been made at destination sites based on local service updates is not covered. Please refer to related informational updates to ensure the appropriate parts are ordered.

(7) Remarks

The remarks column itemizes standard part sizes, type indicator, manufacturer-based type indicator, engine manufacturer, etc. Abbreviations are as follows:

Sh.No. ....	SHEET No.	W/ * * * *	..... With
ℓ .....	Length	W/O * * * *	..... With-out
t.....	Thickness	I.D. ....	..... Inside diameter
P.....	Pitch	O.D. ....	..... Out side diameter
	(in detailed cases)		

(8) Notes

This section is for noting special items whenever the columns for interchangeability, suitability for various equipment, and remarks are unable to accommodate them.

### Index of Parts Numbers

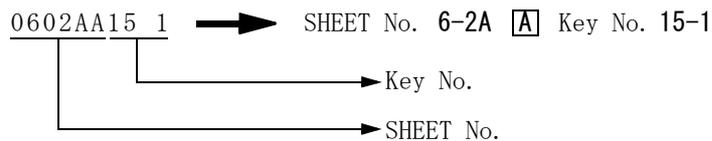
All parts used in machines are given numbers and arranged from lowest number highest. Refer to these to look up the section describing its use.

(Example)

Parts number Index

Parts No.	Sheet No.	Parts No.
502502112	0403 24	
507052100	0602AA15 1	

How to interpret a Sheet Number



(1) Part No. 5025 021 12 is on Sheet No. 4-3, at Key No. 24.

(2) Part No. 5070 521 00 is on Sheet No. 6-2A **A**, at Key No. 15-1.

# IHI

# 15NX

C O N T E N T S

索 引

LOWER MACHINE	下部機械	1
TURNTABLE	ターンテーブル	2
SWING DRIVE DEVICE	旋回駆動装置	3
HYDRAULIC PIPING	油圧配管	4
HYDRAULIC INSTRUMENT	油圧機器	5
OPERATING CONTROLS	運転操作関係	6
POWER UNIT	パワー ユニット	7
CAB & RELATED PARTS	キャブ関係部品	8
ELECTRIC SYSTEM	電気系統	9
TOOLS & ACCESSORIES	工具及附属品	10
HOE ATTACHMENT	ホー アタッチメント	11
BLADE ATTACHMENT	排土板アタッチメント	12
		13
		14
OPTION SPECIFICATION	特別仕様	15
PARTS INDEX	部品番号順索引	16
ENGINE PARTS CATALOG	エンジン パーツ カタログ	17

**IHI****15NX**

I N D E X

目 次

DESCRIPTION	名 称	SHEET No.	PAGE
<b>LOWER MACHINE;</b>	<b>下部機械；</b>		
LOWER MACHINE ASS'Y	下部機械組立	1- 1 <input type="checkbox"/>	2
CRAWLER SHOE ASS'Y	クローラ シュー組立	1- 2 <input type="checkbox"/>	4
CRAWLER SHOE ADJ. DEVICE	クローラ シュー調整装置	1- 3 <input type="checkbox"/>	6
FRONT IDLER ASS'Y	フロント アイドラ組立	1- 4 <input type="checkbox"/>	8
LOWER ROLLER ASS'Y	ローラ ローラ組立	1- 5 <input type="checkbox"/>	10
LOWER TRACTION & CRAWLER EXPANTION PIPING ASS'Y	下部走行及クローラ伸縮配管組立	1- 6 <input type="checkbox"/>	12
CRAWLER EXPANTION DEVICE	クローラ伸縮装置	1- 7 <input type="checkbox"/>	14
<b>TURNTABLE;</b>	<b>ターンテーブル；</b>		
TURNTABLE & SWING BEARING ASS'Y	ターンテーブル及旋回ベアリング組立	2- 1 <input type="checkbox"/>	18
<b>SWING DRIVE DEVICE;</b>	<b>旋回駆動装置；</b>		
SWING DRIVE DEVICE	旋回駆動装置	3- 1 <input type="checkbox"/>	22
<b>HYDRAULIC PIPING;</b>	<b>油圧配管；</b>		
RETURN & SUCTION PIPING ASS'Y	リターン及サクション配管組立	4- 1 <input type="checkbox"/>	26
SWING & TRACTION PIPING ASS'Y	旋回及走行配管組立	4- 2 <input type="checkbox"/>	30
PUMP DISCHARGE & BOOM SWING PIPING ASS'Y	ポンプ吐出 及ブーム スイング配管組立	4- 3 <input type="checkbox"/>	32
CONTROL PIPING ASS'Y	制御配管組立	4- 4 <input type="checkbox"/>	34
CONTROL PIPING ASS'Y (A・B CHANGE)	制御配管組立 (A・B 切換)	4- 4 <input type="checkbox"/> A	38
CONTROL PIPING ASS'Y (A～D & A・B・G CHANGE)	制御配管組立 (A～D 及 A・B・G 切換)	4- 4 <input type="checkbox"/> B	42
CONTROL PIPING ASS'Y (A・F CHANGE)	制御配管組立 (A・F 切換)	4- 4 <input type="checkbox"/> C	48

DESCRIPTION	名 称	SHEET No.	PAGE
<b>HYDRAULIC INSTRUMENT;</b>	<b>油圧機器；</b>		
TRACTION MOTOR ASS'Y	走行モータ組立	5- 1 <input type="checkbox"/>	54
SWING MOTOR ASS'Y	旋回モータ組立	5- 2 <input type="checkbox"/>	58
ROTARY JOINT ASS'Y	ロータリ ジョイント組立	5- 3 <input type="checkbox"/>	62
CONTROL VALVE ASS'Y	コントロール バルブ組立	5- 4 <input type="checkbox"/>	64
REMOTE CONTROL VALVE ASS'Y	リモコン バルブ組立	5- 5 <input type="checkbox"/>	70
REMOTE CONTROL VALVE ASS'Y (FOR A・B CHANGE)	リモコン バルブ組立 (A・B 切換用)	5- 5 <input type="checkbox"/> A	72
SOLENOID VALVE ASS'Y	ソレノイド バルブ組立	5- 6 <input type="checkbox"/>	74
HYDRAULIC OIL TANK ASS'Y	作動油タンク組立	5- 7 <input type="checkbox"/>	76
OIL PUMP ASS'Y	オイル ポンプ組立	5- 8 <input type="checkbox"/>	78
SHOCKLESS VALVE ASS'Y	ショックレス バルブ組立	5- 9 <input type="checkbox"/>	80
BOOM CYLINDER ASS'Y	ブーム シリンダ組立	5-10 <input type="checkbox"/>	82
ARM CYLINDER ASS'Y	アーム シリンダ組立	5-11 <input type="checkbox"/>	84
BUCKET CYLINDER ASS'Y	バケット シリンダ組立	5-12 <input type="checkbox"/>	86
BOOM SWING CYLINDER ASS'Y	ブーム スイング シリンダ組立	5-13 <input type="checkbox"/>	88
BLADE CYLINDER ASS'Y	排土板シリンダ組立	5-14 <input type="checkbox"/>	90
CRAWLER EXPANTION CYLINDER ASS'Y	クローラ伸縮シリンダ組立	5-15 <input type="checkbox"/>	92
MULTIPLE VALVE ASS'Y	マルチ バルブ組立	5-16 <input type="checkbox"/>	94
(FOR A ~ D CHANGE)	(A ~ D 切換)		
MULTIPLE VALVE ASS'Y	マルチ バルブ組立	5-16 <input type="checkbox"/> A	96
(FOR A・B・G CHANGE)	(A・B・G 切換)		
MULTIPLE VALVE ASS'Y	マルチ バルブ組立	5-16 <input type="checkbox"/> B	98
(FOR A・F CHANGE)	(A・F 切換)		
MANIFOLD ASS'Y	マニホールド組立	5-17 <input type="checkbox"/>	100
<b>OPERATING CONTROLS;</b>	<b>運転操作関係；</b>		
TRACTION LEVER ASS'Y	走行レバー組立	6- 1 <input type="checkbox"/>	104
CONTROL LEVER ASS'Y	コントロール レバー組立	6- 2 <input type="checkbox"/>	108
BLADE & BOOM SWING CONTROL ASS'Y	排土板及ブーム スイング コントロール組立	6- 3 <input type="checkbox"/>	112
ENGINE CONTROL ASS'Y	エンジン コントロール組立	6- 4 <input type="checkbox"/>	114
BLADE & CRAWLER EXPANTION SHIFT LEVER ASS'Y	排土板及クローラ伸縮切換レバー組立	6- 5 <input type="checkbox"/>	116

**IHI****15NX**

I N D E X

目 次

DESCRIPTION	名 称	SHEET No.	PAGE
<b>POWER UNIT;</b>	<b>パワー ユニット;</b>		
ENGINE & ACCESSORIES	エンジン及アクセサリ	7- 1 <input type="checkbox"/>	120
AIR CLEANER & MUFFLER ASS'Y	エアークリーナ及マフラ組立	7- 2 <input type="checkbox"/>	124
OIL PUMP DRIVE DEVICE	オイルポンプ駆動装置	7- 3 <input type="checkbox"/>	126
FUEL TANK & PIPING ASS'Y	燃料タンク及配管組立	7- 4 <input type="checkbox"/>	128
<b>CAB &amp; RELATED PARTS;</b>	<b>キャブ関係部品;</b>		
COVER ASS'Y (1)	カバー組立 (1)	8- 1 <input type="checkbox"/>	132
COVER ASS'Y (2)	カバー組立 (2)	8- 2 <input type="checkbox"/>	134
NOISE ABSORBENT ASS'Y	吸音材組立	8- 3 <input type="checkbox"/>	138
CANOPY ASS'Y	キャノピ組立	8- 4 <input type="checkbox"/>	140
CANOPY ASS'Y (FOR TOPS)	キャノピ組立 (TOPS 用)	8- 4 <input type="checkbox"/> A	142
OPERATOR SEAT & MAT ASS'Y	オペレータシート及マット組立	8- 5 <input type="checkbox"/>	144
COUNTER WEIGHT ASS'Y	カウンタウエイト組立	8- 6 <input type="checkbox"/>	148
NAME PLATE ASS'Y	ネームプレート組立	8- 7 <input type="checkbox"/>	150
NAME PLATE ASS'Y (FOR ENGLISH)	ネームプレート組立 (英文)	8- 7 <input type="checkbox"/> A	154
<b>ELECTRIC SYSTEM;</b>	<b>電気系統;</b>		
ELECTRIC SYSTEM	電気系統	9- 1 <input type="checkbox"/>	158
INSTRUMENT PANEL ASS'Y	計器盤組立	9- 2 <input type="checkbox"/>	162
<b>TOOLS &amp; ACCESSORIES;</b>	<b>工具及附属品;</b>		
TOOLS & ACCESSORIES	工具及附属品	10- 1 <input type="checkbox"/>	166
<b>HOE ATTACHMENT;</b>	<b>ホーアタッチメント;</b>		
HOE ATTACHMENT ASS'Y	ホーアタッチメント組立	11- 1 <input type="checkbox"/>	170
BOOM SWING ASS'Y	ブームスイング組立	11- 2 <input type="checkbox"/>	174
HOE BUCKET ASS'Y	ホーバケット組立	11- 3 <input type="checkbox"/>	176
HOE ATTACHMENT PIPING ASS'Y	ホーアタッチメント配管組立	11- 4 <input type="checkbox"/>	178

REV No. ①

# IHI

# 15NX

## I N D E X

## 目 次

DESCRIPTION	名 称	SHEET No.	PAGE
<b>BLADE ATTACHMENT;</b>	<b>排土板アタッチメント;</b>		
BLADE ATTACHMENT ASS'Y	排土板装置組立	12- 1 <input type="checkbox"/>	182
BLADE PIPING ASS'Y	排土板配管組立	12- 2 <input type="checkbox"/>	184
<b>OPTION SPECIFICATION;</b>	<b>特別仕様;</b>		
SPARE PORT PIPING ASS'Y	予備ポート配管組立	15- 1 <input type="checkbox"/>	188
POWER PORT PIPING ASS'Y	パワー ポート配管組立	15- 2 <input type="checkbox"/>	192
LIGHT ASS'Y	ライト組立	15- 3 <input type="checkbox"/>	196
<b>PARTS INDEX;</b>	<b>部品番号順索引;</b>		
<b>ENGINE PARTS CATALOG;</b>	<b>エンジン パーツ カタログ;</b>		

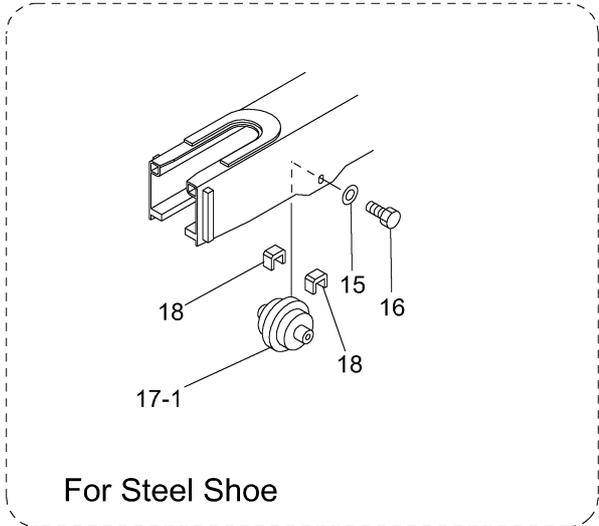
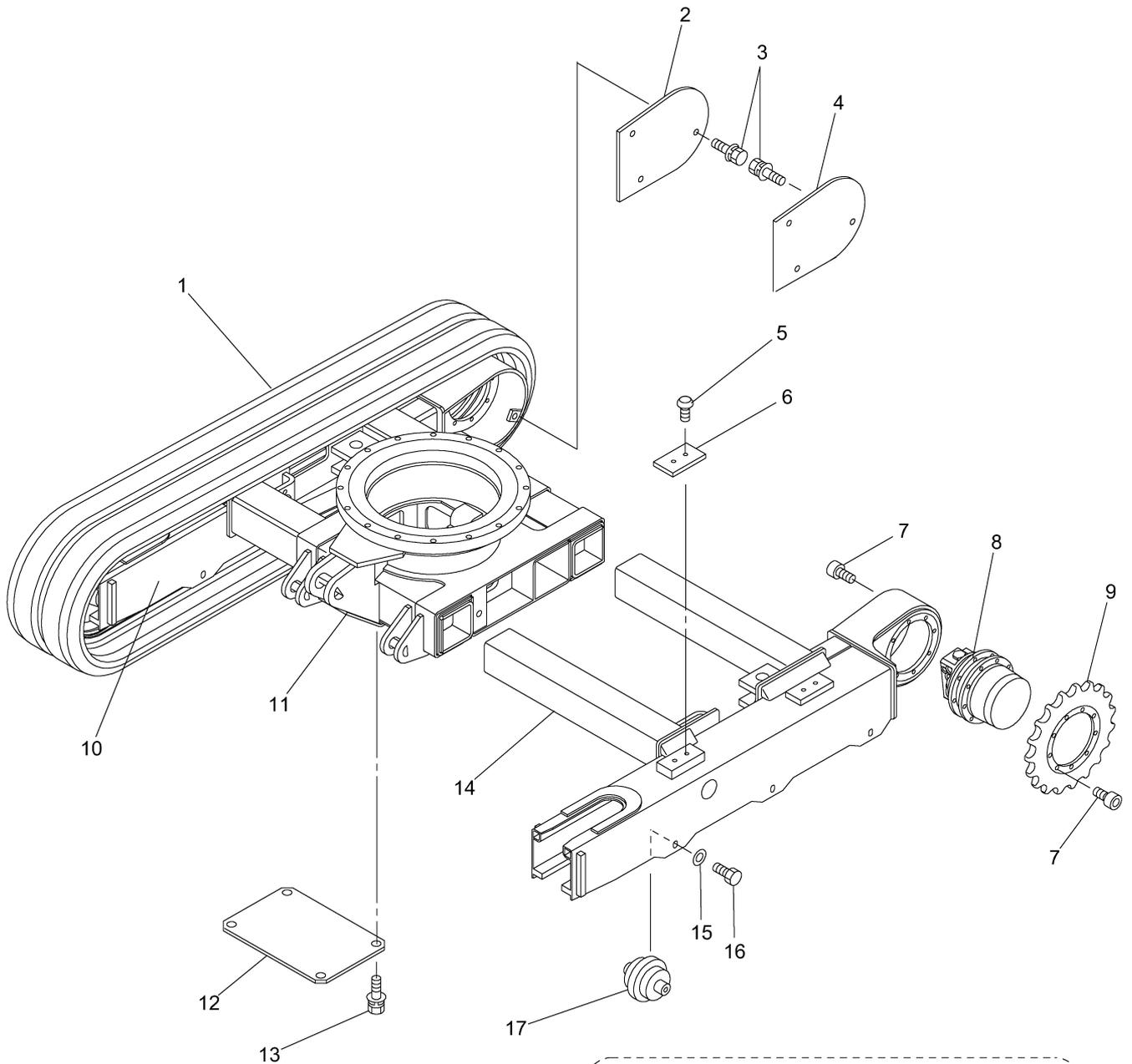
REV No. ①

# SECTION 1

## LOWER MACHINE

下部機械

**石川島建機株式会社**  
**IHI Construction Machinery Limited**



08-015N-010100-0

**IHI**  
MODEL 15NX

下部機械組立  
LOWER MACHINE ASS'Y  
- 2 -

REV. No. ①  
SHEET No. 1-1

**1**

# Ihi Mini Excavator 15nx Japan 50 Parts Catalog

Full download: <http://manualplace.com/download/ihl-mini-excavator-15nx-japan-50-parts-catalog/>

見出番号 KEY No.	部品番号 PART No.	部品名称 DESCRIPTION	数量 Q'TY	互換性 CHAN.	適用号機 SERIAL No.	備考 REMARKS
		下部機械組立				
0	× **** ** *	Lower Machine Ass'y	1		WR000001 ~	
1	0653 760 UA	ゴム クローラ シュー	2		WR000001 ~	
1-1	# 0653 568 UA	*Shoe, Rubber Crawler クローラ シュー組立	2		WR000001 ~	Sh. No. 1-2
2	D456 045 00	*Shoe Ass'y, Crawler (Steel) カバー	1		WR000001 ~	
3	0518 100 20	*Cover 熱処理ボルト (L.W, F.W付 細目)	1		WR000001 ~	
4	D456 046 00	*Bolt, Treatment (W/L.W, F.W) カバー	4		WR000001 ~	M10X20 P=1.25
5	4004 281 01	*Cover ボタン ヘッド ボルト	1		WR000001 ~	
6	4475 682 00	*Bolt, Button Head スライド シュー	8		WR000001 ~	M10X20
7	0562 100 25	*Shoe, Slide 六角穴付ボルト	4		WR000001 ~	
8	# 0781 181 UA	*Bolt, Socket Head 走行モータ組立	34		WR000001 ~	M10X25
9	D234 009 00	*Motor Ass'y, Traction ドライブ スプロケット	2		WR000001 ~	Sh. No. 5-1
10	△ D202 167 00	*Sprocket, Drive クローラ フレーム (右)	2		WR000001 ~	
10-1	△ D202 168 00	*Frame, Lower (R.H.) クローラ フレーム (右)	1		WR000001 ~	
11	△ D206 358 00	*Frame, Lower (R.H.) (For Steel Shoe) ローラ フレーム	1		WR000001 ~	
12	4428 424 00	*Frame, Lower アンダ カバー	1		WR000001 ~	
13	0480 100 20	*Cover, Under 熱処理ボルト (細目) (フランジ付)	1		WR000001 ~	
14	△ D202 165 00	*Bolt, Treatment (W/Flange) クローラ フレーム (左)	2		WR000001 ~	M10X20 P=1.25
14-1	△ D202 169 00	*Frame, Lower (L.H.) クローラ フレーム (左)	1		WR000001 ~	
15	0595 120 00	*Frame, Lower (L.H.) (For Steel Shoe) 熱処理座金	1		WR000001 ~	
16	0555 120 25	*Washer, Treatment 熱処理ボルト	12		WR000001 ~	M12
17	# 5301 261 00	*Bolt, Treatment ローラ ローラ組立	12		WR000001 ~	M12X25
17-1	# F300 347 00	*Roller Ass'y, Lower ローラ ローラ組立	6		WR000001 ~	Sh. No. 1-5
18	4007 571 00	*Roller Ass'y, Lower (For Steel Shoe) シム	6		WR000001 ~	Sh. No. 1-5
		*Shim	12		WR000001 ~	t=6

注意  
NOTE

**IHI**  
MODEL 15NX

下部機械組立  
LOWER MACHINE ASS'Y

- 3 -

REV. No. ①  
SHEET No. 1-1

1