

# BOMAG

## Service Training



**NEUE Reversierbare Vibrationsplatten**

**BPR 25/45 - BPR 100/80 Serie 4**

## Vorwort

Zuverlässige Baumaschinen sind für alle an diesem Geschäft beteiligten Parteien von Vorteil:

- dem Kunden/Anwender ermöglichen Sie eine exakte Kalkulation der Einsatzzeiten und die Fertigstellung von Projekten innerhalb der festgesetzten Zeit.
- im Vermietgeschäft können die Maschinen zuverlässig eingesetzt und verplant werden, so daß keine große Zahl von Ersatzmaschinen an Lager gehalten werden muß.
- dem Hersteller sichern sie zufriedene Kunden, ein gutes Image und ein Gefühl der Sicherheit.

Es ist die Philosophie von BOMAG die Maschinen so zuverlässig wie möglich zu konstruieren und zu produzieren. Es obliegt jedoch dem Kunden, die tägliche Routine-Wartung von seinem Personal durchführen zu lassen. Dieser Aspekt der einfachen Wartung war einer der Hauptpunkte bei der Konstruktion dieser Maschinen:

- die Lage der Bauteile und Komponenten erleichtert die Wartungsarbeiten,
- der hohe Qualitätsstandard der BOMAG ermöglicht eine erhebliche Verlängerung der Pflege- und Wartungsintervalle,
- der Bomag Kundendienst, einschließlich der sehr guten Bedienungs- und Wartungsanleitungen, der qualitativ hochwertigen Schulungskurse und der Vorführungen vor Ort helfen dem Kunden seine Maschinen über einen langen Zeitraum in gutem Zustand zu halten.

Die permanente Schulung der BOMAG Kundendienst-Mitarbeiter, sowie der Kundendienst-Mitarbeiter aller BOMAG Profit Center und Händler ist daher eine Grundvoraussetzung für den sehr guten weltweiten Service der BOMAG.

Diese permanente Schulung ist jedoch nur mit geeigneten und aktuellen Trainingsmaterialien für den Trainer und die Teilnehmer möglich.

Dieses Schulungshandbuch wurde nicht nur als Unterstützung für die professionelle Arbeit des Trainers geschrieben, sondern auch für die Teilnehmer an diesen Schulungskursen.

Die verschiedenen Ebenen der Produktschulung erfordern es, daß die durch BOMAG, seine Profit Center oder Händler durchgeführten Schulungen die hohe Qualität der im Trainingscenter in Boppard durchgeführten Schulungen widerspiegelt. Aus diesem Grund haben wir sehr viel Zeit in die Erstellung dieser Unterlagen investiert.

Die Struktur der Schulungsunterlagen ermöglicht es uns einzelne Kapitel bei größeren Änderungen an der Maschine zu aktualisieren.

## **Dokumentation**

Für die reversierbaren Platten sind die folgenden zusätzlichen Dokumentationen erhältlich:

### ***Achtung!***

***Die aktuell gültigen Teilenummern der Unterlagen entnehmen Sie bitte entsprechend der Maschinen-Serialnummer aus der Doclist bzw. Kundendienstseite im BOMAG-Intranet bzw. Extranet (BOMAG Secured Area).***

- 1. Bedienungs- und Wartungsanleitungen**
- 2. Ersatzteilkatalog**
- 3. Elektroschaltplan**
- 4. Hydraulikschaltplan**
- 5. Reparaturanleitungen**
- 6. Kundendienstinformationen**

## Allgemein

BOMAG bietet reversierbare Vibrationsplatten im Gewichtsbereich von ca. 120 - 750 kg an.

Die Produktgruppe der reversierbaren Vibrationsplatten gliedert sich technisch folgendermaßen auf:

- BPR Serie 4-Typen: hydraulische Antriebsverstellung (Ölsäulenverstellung / mechanisch-hydraulische Pumpenverstellung), Keilriemenantrieb
- BPH-Typen: elektrohydraulische Antriebsverstellung, hydraulischer Antrieb

Die reversierbaren Vibrationsplatten wurden speziell für Verdichtungsaufgaben auf Sand, Splitt, Kies Schotter, bindigen Böden und Magerbeton entwickelt. Sie eignen sich auch für die Verdichtung bituminöser Mischungen und können mit Anbauplatten auch auf Verbundsteinpflaster eingesetzt werden.

Baufaufgaben für diese Vibrationsplatten sind:

- Verdichtung von Verfüllungen bei Rohrgräben, Kanal- und Rohrleitungsgräben
- Verdichtung von Hinterfüllungen an Fundamenten und Mauern
- Verdichtung von Gründungen (Grabensohlen, Baugrubensohlen)
- Verdichtung von Verkehrsflächenbefestigungen wie Geh- und Radwege, Hof und Garageneinfahrten)
- Randstreifenbefestigungen
- Instandsetzungsarbeiten (Asphalt)
- Randabschlußarbeiten (Asphalt)

Bei der Entwicklung verschiedener Maschinenversionen (Benzin-/Dieselmotor, -2/-3-Versionen, verschiedene Motorhersteller) wurde darauf geachtet, daß eine große Anzahl von Teilen für beide Maschinenversionen verwendbar ist. Hierdurch können die Lagerhaltungskosten für Händler und Kunden in einem vernünftigen Rahmen gehalten werden.

Hohe Verdichtungsleistung, leichte Handhabung, hohe Betriebssicherheit und eine kostengünstige Bauweise machen die BOMAG reversierbare Vibrationsplatten zu attraktiven Geräten für den Kunden.

## Technische Daten und Einstellwerte

Die zum Zeitpunkt der Drucklegung (siehe Frontseite des Buches) gültigen technischen Daten sind auf den nachfolgenden Seiten abgedruckt.

### **Achtung!**

***Die aktuell gültigen technischen Daten und Einstellwerte entnehmen Sie bitte entsprechend der Maschinen-Serialnummer aus Kundendienstseite im BOMAG-Intranet bzw. Extranet (BOMAG Secured Area).***

### Gesamtübersicht

Typ	Motor	Arbeitsbreite	Betriebsgewicht
1. BPR 25/45	Honda GX 160	450 mm	max. 105 kg
2. BPR 25/45 D	Hatz 1 B 20	450 mm	max. 120 kg
3. BPR 35/42 D	Hatz 1 B 20	400 mm	~ 190 kg
4. BPR 35/60	Honda GX 160	600 mm	~ 190 kg
5. BPR 35/60 D	Hatz 1 B 30	600 mm	~ 200 kg
6. BPR 45/55	Honda GX 270	550 mm (450 mm)	~ 340 kg (320 kg)
7. BPR 45/55 D	Lombardini 15 LD 440	550 mm (450 mm)	~ 370 kg (350 kg)
8. BPR 55/65 D	Lombardini 15 LD 440	650 mm (450 mm)	~ 420 kg (400 kg)
9. BPR 65/70 D	Hatz 1 D 81	700 mm (550 / 800 mm)	~ 550 kg (520/ 570 kg)
10. BPR 100/80 D	Hatz 1 D 90	800 mm(650/900 mm	~ 700 kg (670/ 720 kg)

**BOMAG Central Service - Technische Daten und Einstellwerte**

Stand: 2005-01-27

<b>Produkttyp:</b>	<b>BPR 45/55 D Serie 4 E-Start</b>
Typ-Nr.:	690 33
Seriennummern ab:	101 690 33 1001
<b>Motor:</b>	
Hersteller:	Lombardini
Typ:	15 LD 440
Verbrennungsprinzip:	4-Takt-Diesel
Kühlung:	Luft
Zylinderzahl:	1
Leistung nach ISO 9249:	6,6 kW
Leistungsangabe bei Nenndrehzahl von:	3000 1/min
Niedriger Leerlauf:	950 +50 1/min
Spez. Kraftstoffverbrauch:	260 g/kWh
Ventilspiel Einlaß:	autom. mm
Ventilspiel Auslaß:	autom. mm
Öffnungsdruck Einspritzventile:	200 +/-4 bar
Anlasser Spannung:	12 V
<b>Erregersystem:</b>	
Frequenz:	70-4 Hz
Amplitude:	1,6 mm
Zähnezahl	mark.
Erregerwelleneinstellung/Gesamtzähnezahl:	
<b>Füllmengen:</b>	
Motoröl:	1,5 l (SAE 15W-40, API SJ/CF)
Hydrauliköl:	0,3 l (HLP 32)
Vibrationslagergehäuse:	0,5 l (SAE 15W-40, API SJ/CF)
<b>Sonstige Details:</b>	
Einschalt Drehzahl Fliehkraftkupplung:	1200+100 1/min
Maximaldrehzahl:	3100+/-50 1/min

**BOMAG Central Service - Technische Daten und Einstellwerte**

Stand: 2005-01-27

<b>Produkttyp:</b>	<b>BPR 55/65 D Serie 4 E-Start</b>
Typ-Nr.:	690 34
Seriennummern ab:	101 690 34 1001
<b>Motor:</b>	
Hersteller:	Lombardini
Typ:	15 LD 440
Verbrennungsprinzip:	4-Takt-Diesel
Kühlung:	Luft
Zylinderzahl:	1
Leistung nach ISO 9249:	6,6 kW
Leistungsangabe bei Nenndrehzahl von:	3000 1/min
Niedriger Leerlauf:	950 +50 1/min
Spez. Kraftstoffverbrauch:	260 g/kWh
Ventilspiel Einlaß:	autom. mm
Ventilspiel Auslaß:	autom. mm
Öffnungsdruck Einspritzventile:	200 +/-4 bar
Anlasser Spannung:	12 V
<b>Erregersystem:</b>	
Frequenz:	65-4 Hz
Amplitude:	1,8 mm
Zähnezahl	mark.
Erregerwelleneinstellung/Gesamtzähnezahl:	
<b>Füllmengen:</b>	
Motoröl:	1,5 l (SAE 15W-40, API SJ/CF)
Hydrauliköl:	0,3 l (HLP 32)
Vibrationslagergehäuse:	0,5 l (SAE 15W-40, API SJ/CF)
<b>Sonstige Details:</b>	
Einschalt Drehzahl Fliehkraftkupplung:	1200+100 1/min
Maximaldrehzahl:	3100+/-50 1/min



**BOMAG Central Service - Technische Daten und Einstellwerte**

Stand: 2005-01-27

<b>Produkttyp:</b>	<b>BPR 65/70 D Serie 4</b>
Typ-Nr.:	690 36
Seriennummern ab:	101 690 36 1001
<b>Motor:</b>	
Hersteller:	Hatz
Typ:	1D81 Z
Verbrennungsprinzip:	4-Takt-Diesel
Kühlung:	Luft
Zylinderzahl:	1
Leistung nach ISO 9249:	9,8 kW
Leistungsangabe bei Nenndrehzahl von:	2700 1/min
Niedriger Leerlauf:	850+/-30 1/min
Spez. Kraftstoffverbrauch:	238 g/kWh
Ventilspiel Einlaß:	0,1 mm
Ventilspiel Auslaß:	0,2 mm
Öffnungsdruck Einspritzventile:	235 +8 bar
Anlasser Spannung:	12 V
<b>Hydraulikpumpe:</b>	
Hersteller:	Kracht
Typ:	KP1
System:	Zahnradpumpe
Max. Fördervolumen:	1,5 cm <sup>3</sup> /U
Druckbegrenzung:	30 bar
<b>Erregersystem:</b>	
Frequenz:	67-4 Hz
Amplitude:	1,8 mm
Zähnezahl	mark.
Erregerwelleneinstellung/Gesamtzähnezahl:	
<b>Füllmengen:</b>	
Motoröl:	1,7 l (SAE 15W-40, API SJ/CF)
Hydrauliköl:	3 l (HLP 32)
Vibrationslagergehäuse:	0,6 l (SAE 15W-40, API SJ/CF)
<b>Sonstige Details:</b>	
Einschaltdrehzahl Fliehkraftkupplung:	1000+100 1/min
Maximaldrehzahl:	2800+100 1/min